



Solutions sur mesure pour votre usinage
Machining solutions especially for you

FRAISES À PLAQUETTES



- Performance
- Précision
- Qualité
- Disponibilité

Sommaire

■ Fraise à Surfacer

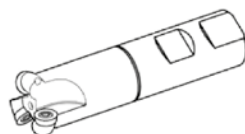
- Type FS plaq RP 12
- Type FSH plaq RD 12
- Type FSG plaq RD 16
- Type FSR Plaq RC 20



Page 03
Page 04
Page 05
Page 06

■ Fraise à Détourer-Copier

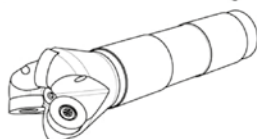
- Type DC plaq RP 10 ou RP 12
- Type DCH plaq RD 10 ou RD 12



Page 07
Page 08

■ Fraise à Copier

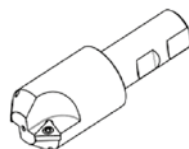
- Type CO plaq RC 20



Page 09

■ Fraise à Chanfreiner

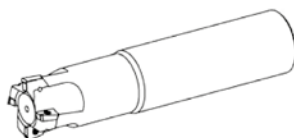
- Type FC à 45°



Page 10

■ Fraise à Rainurer

- Type RC plaq APKT 10
- Type RC plaq APKT 16



Page 11
Page 12

■ Fraise à lamer

- Type FL plaq CC ou CP



Page 13

■ Fraise à réalésier les trous de goupilles

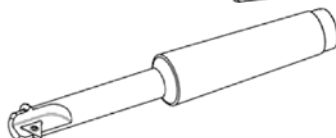
- Type FRG plaq CP 05 ou CC 06



Page 14

■ Fraise à Fileter

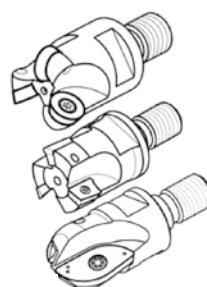
- Type FI plaq TCMT 11-16-22



Page 15

■ Fraise Modulaire à visser

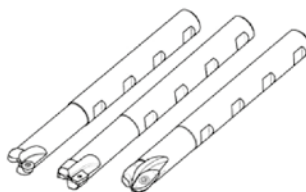
- Gamme des Fraises & Adapteurs à Visser
- Type MCH – MRH – MBH M10 + adaptateurs
- Type MCH – MRH – MBH M12 + adaptateurs
- Type MCH – MRH – MBH M14 + adaptateurs
- Type MCH – MRH – MBH M16 + adaptateurs



Page 16
Page 17
Page 18
Page 19
Page 20

■ Fraise rallongée

- Type DCR-RCR-BHR Longue
- Type DCR-RCR-BHR Courte



Page 21
Page 22

■ Fraises Spéciales

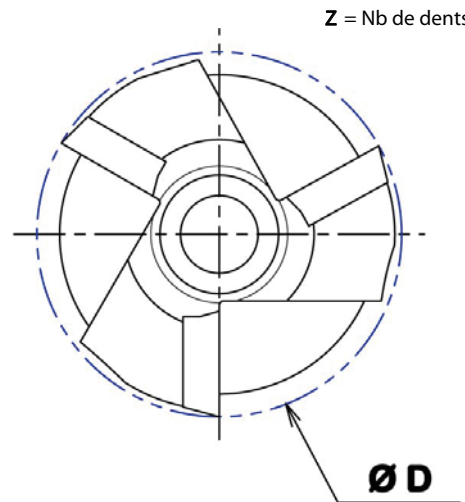
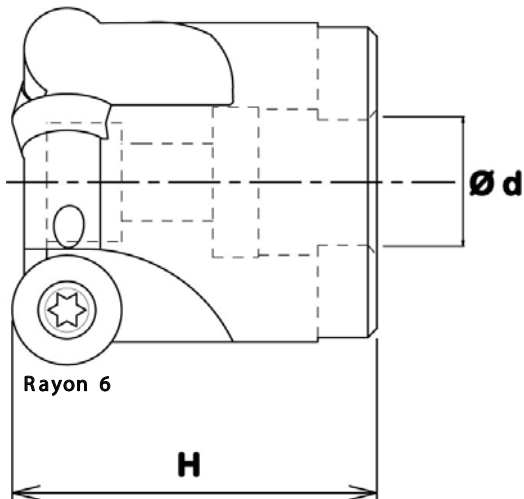
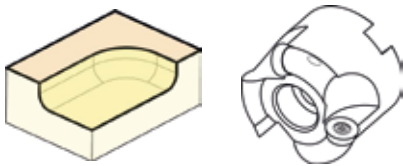
- Exemples de réalisations à la demande



Page 23

■ Fraise à Surfacer

Type FS - rayon 6 mm plaquette RP 12



Fraise à Surfacer à plaquette ronde rayon 6 mm

Ø D	Ref. commande N° Article	± 0.1	± 0.2	nb de dents z	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
		Ø d	H							
40	130 FS 11	16	40	3	voir tableau plaquette	R P -- 12-04 MO --	262 4008	M 4	263 824	15
50	130 FS 12	22	40	3						
50	330 FS 1204	22	40	4						
60	130 FS 13	27	50	4						
80	130 FS 14	27	50	5						
100	130 FS 15	40	70	6						

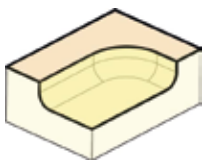
P
L
A
Q
U
E
T
T
E
S



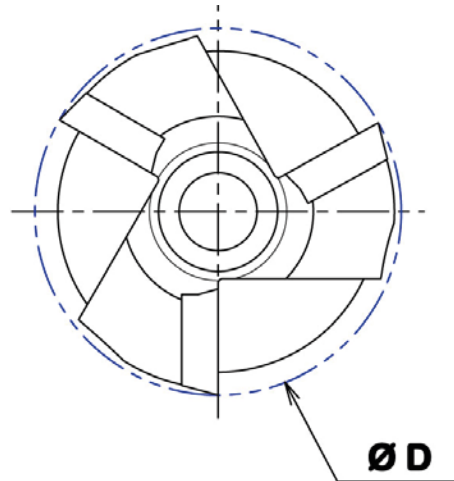
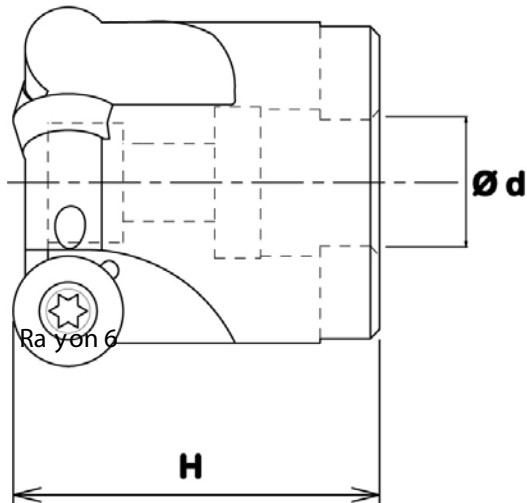
Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
RPMT 12-04-MO-SN	260 0321	CR 15			
RPMT 12-04-MO-SN	260 0327	CR 35			
RPGT 12-04-MO-EN-85	260 0323	CR 15			
RPMW 12-04-MO-SN	260 0325	CR 15	12	4.76	11 °
RPMW 12-04-MO-SN	260 0322	S 28			
RPMW 12-04-MO-SN	260 0320	MR 15			
RPMX 12-04-MOT	260 0302	TTM			

■ Fraise à Surfacer

Type FSH - rayon 6 mm plaquette RD 12



Z = Nb de dents



Fraise à SURFACER-Dresser à plaquette ronde rayon 6 mm

Ø D	Ref. commande N° Article	± 0.1		± 0.2		nb de dents z	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
		Ø d	H	Ø d	H							
40	130 FSH 01	16	40	3			voir					
50	130 FSH 02	22	40	3			tableau RD . . 12-04 MO --	262 388	M 3,5	263 824	15	
60	130 FSH 03	27	50	4			Plaquette					
80	130 FSH 04	27	50	5								

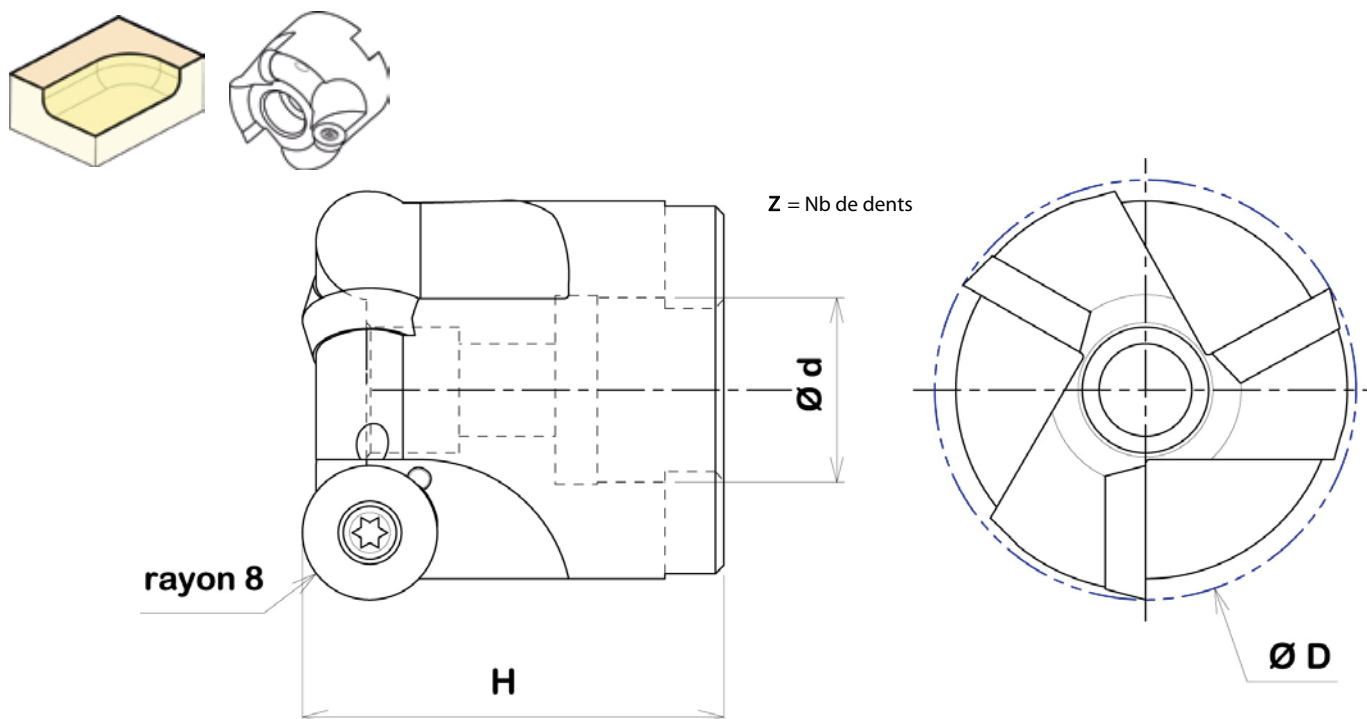
P
L
A
Q
U
E
T
T
E



Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
RDHW 12-04-MOTX	260 0312	TTM	12	4.76	15 °

■ Fraise à Surfacer

Type FSG - rayon 8 mm plaquette RD 16



Fraise à Surfacer à plaquette ronde rayon 6 mm

Ø D	Ref. commande N° Article	± 0.1 ± 0.2		nb de dents z	Ref. commande Code plaq.	Plaque	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
		Ø d	H							
50	130 FSG 01	22	50	3	voir					
63	130 FSG 02	27	50	4	tableau					
80	130 FSG 03	27	50	5	plaquette	R D -- 16-05 MO --	262 072	M 4,5	263 994	20
100	130 FSG 04	32	50	6						

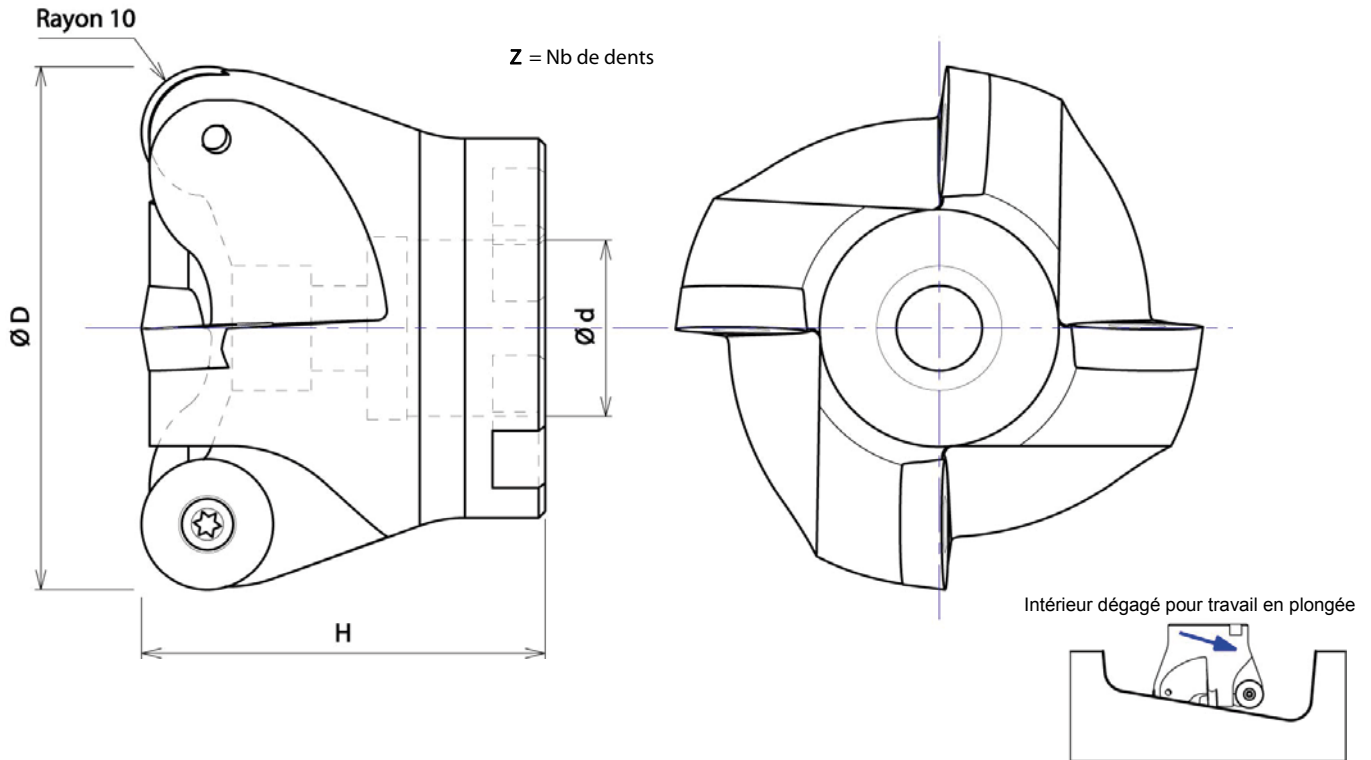
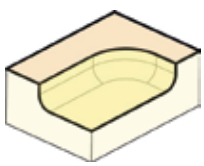
P
L
A
Q
U
E
T
T
E





Ref. commande Code plaq.	Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaque		
		evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
RDMW 16-05-MOTX	260 0313	TTM		16	5.56	15°

■ Fraise à Surfacer

Type FSR - rayon 10 mm plaquette RC 20



Fraise à SURFACER-Dresser à plaquette ronde rayon 10 mm

Ø D	Ref. commande N° Article	± 0.1 ± 0.2		nb de dents z	Ref. commande Code plaq.	 Plaquette	Ref. Commande Code Vis	 Vis	Ref. commande Code Tournevis	 Torx
		Ø d	H							
63	130 FSR 063	22	50	3						
70	130 FSR 070	27	60	4						
80	130 FSR 0804	27	60	4						
80	130 FSR 0805	27	60	5	voir tableau	RCMT 20-06 MO SN XR	262 265	M 5	263 994	20
83	130 FSR 0835	27	60	5	plaquette					
100	130 FSR 100	32	65	5						
120	130 FSR 120	32	60	5						
160	130 FSR 160	40	65	7						

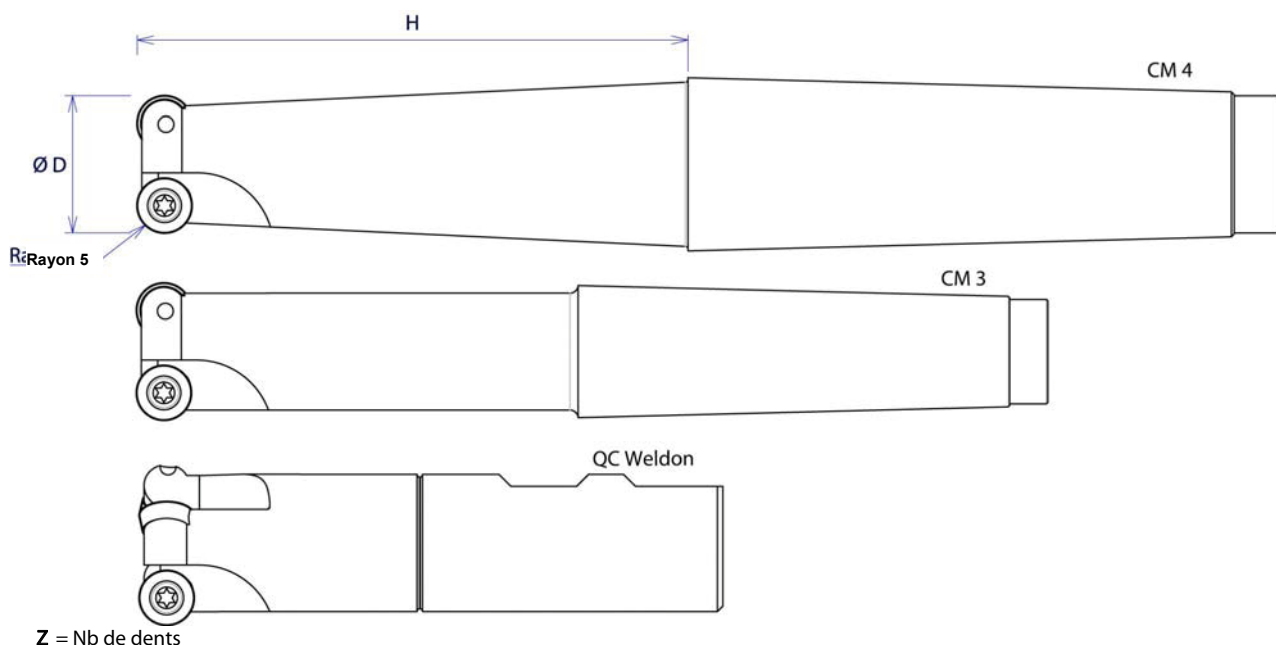
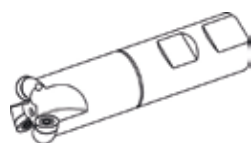
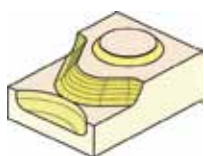
PLAQUETTES



Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
RCMT 20-06-MO-SN-XR	260 0350	S 28			
RCMT 20-06-MO-SN-XR	260 0351	RX 16	20	6.35	7 °
RCMT 20-06-MO-SN-XR	260 0352	S 21			

■ Fraise à Détourer-Copier

Type DC - rayon 5 mm plaquette RP 10



Fraise à Détourer-Copier à plaquette ronde rayon 5											
Ø D	Ref. commande N° Article	Rayon Plaquette	Attach.	H ± 0.2	nb de dents z	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
25	130 DC 01	r 5	CM 4	100	2	voir tableau plaquette	RPM . 10-03 MO	262 388	M 3,5	263 824	15
25	130 DC 02	r 5	CM 3	80	2		"	"	"	"	"
25	130 DC 03	r 5	QC 20	50	2		"	"	"	"	"
30	130 DC 04	r 5	CM 4	100	3		"	"	"	"	"
30	130 DC 05	r 5	CM 3	80	3		"	"	"	"	"
30	130 DC 06	r 5	QC 25	50	3		"	"	"	"	"

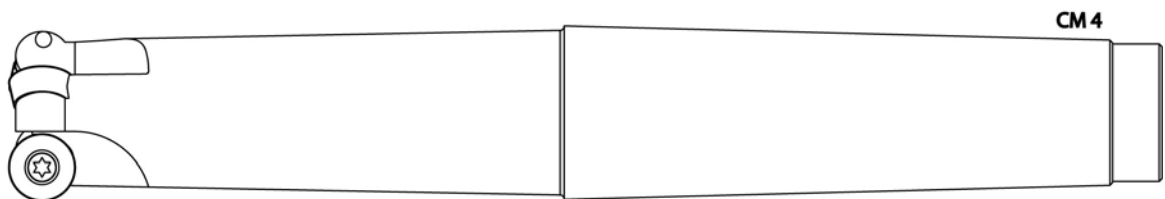
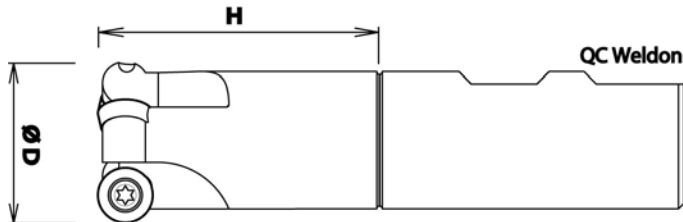
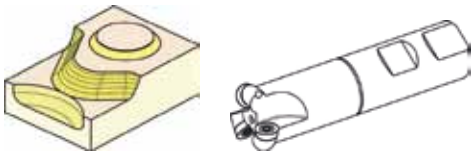
PLAQUETTES



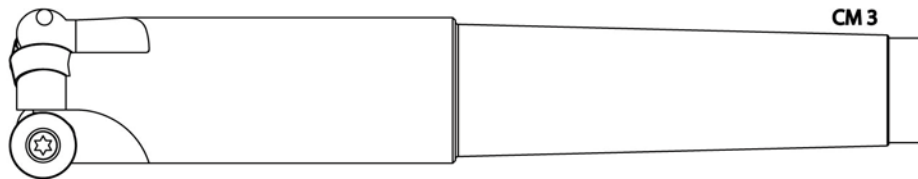
Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
RPMW 10-03-MO-EN	260 0326	S 28	10	3.18	11°
RPMW 10-03-MO-EN	260 0328	CR 35	"	"	"

■ Fraise à Détourer-Copier

Type DCH - rayon 5/6 mm plaquette RD 10 / RD 12



Z = Nb de dents



Fraise à Détourer-Copier à plaquette ronde rayon 5 ou 6 mm

Ø D	Ref. commande N° Article	Rayon Plaquette	Attach.	H ± 0.2	nb de dents z	Plaque		Vis		Code Tournevis		
						Ref. commande Code plaq.	Plaque	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx	
25	130 DCH 01	r 5	CM 4	100	2	voir tableau plaquette	RDM . 10-03 MO	262 388	M 3,5	263 824	15	
25	130 DCH 02	r 5	CM 3	80	2		"	"	"	"	"	"
25	130 DCH 03	r 5	QC 20	50	2		"	"	"	"	"	"
30	130 DCH 04	r 5	CM 4	100	3		"	"	"	"	"	"
30	130 DCH 05	r 5	CM 3	80	3		"	"	"	"	"	"
30	130 DCH 06	r 5	QC 25	50	3		"	"	"	"	"	"

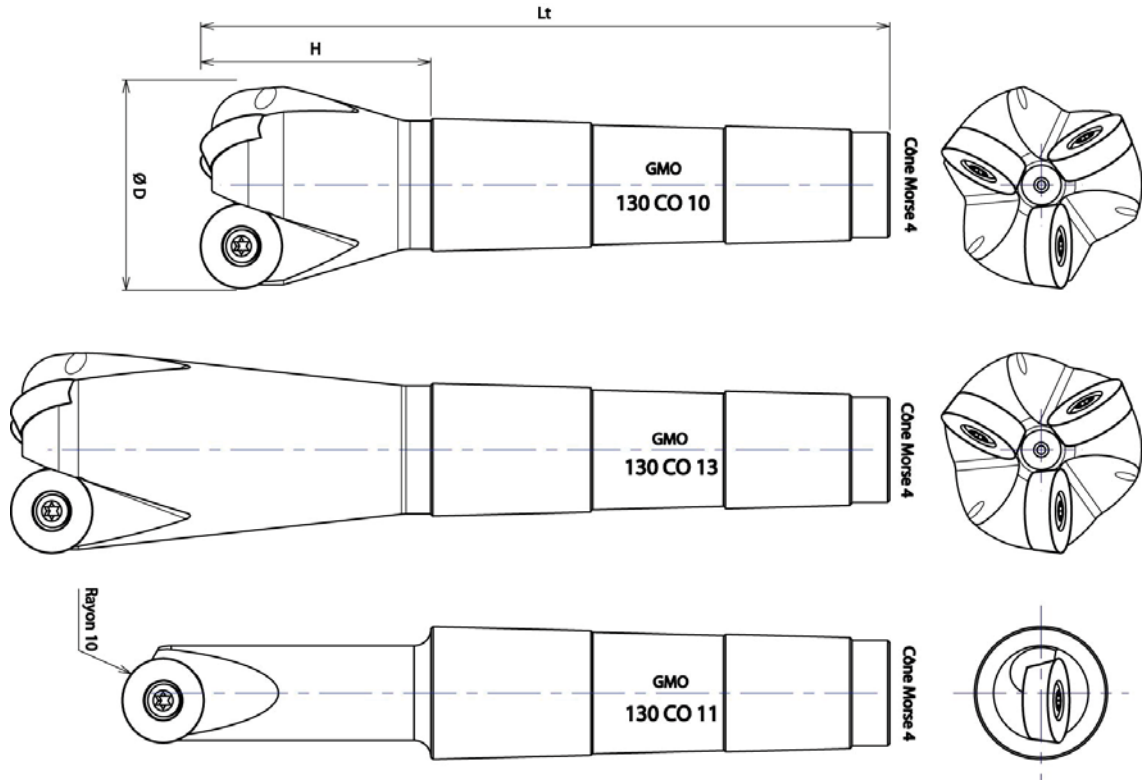
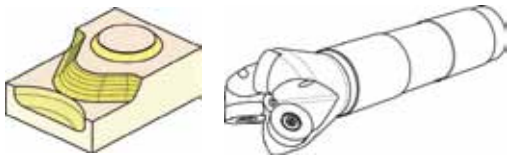
PLAQUETTES



Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
RDHW 10-03-MOS	260 0343	CR 15	10	3.18	11°
RDHW 10-03-MOS	260 0346	S 28	"	"	"
RDMW 10-03-MO	260 0311	TTM	"	"	"

■ Fraise à Copier

Type CO - rayon 10 mm plaquette RC 20



Z = Nb de dents

Fraise à Copier à plaquette Ronde r10

Ø D	Ref. commande N° Article	Rayon Plaquette	Attach.	± 0.2		nb de dents z	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
				Lt	H							
25	130 CO 11	r 10	CM 4	180	70	1	Voir	RCMT 20-06 MO	262 265	M 5	263 994	20
50	130 CO 10	r 10	CM 4	164	55.5	3	Tableau	"	"	"	"	"
50	130 CO 13	r 10	CM 4	209	100	3	Plaquettes	"	"	"	"	"

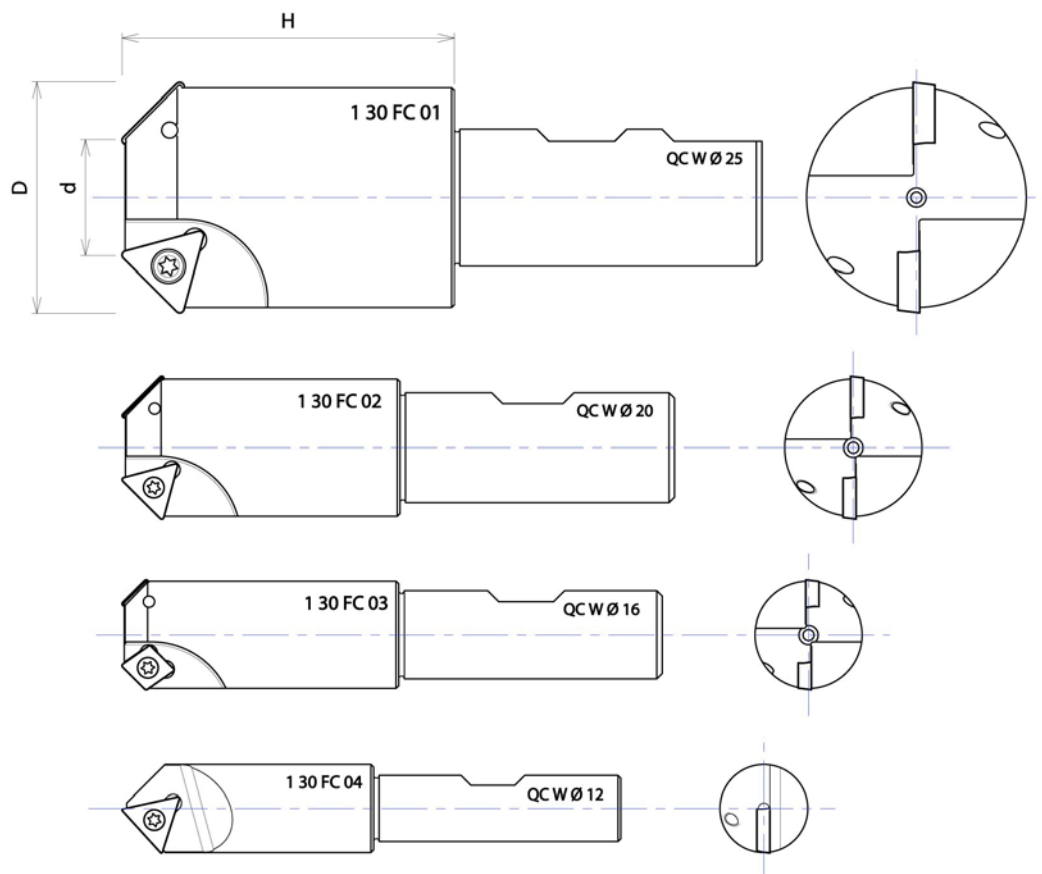
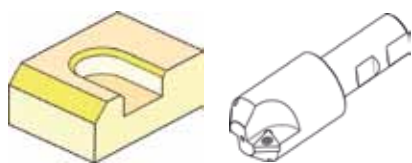
PLAQUETTES



	Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
		evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
RCMT 20-06-MO SN-XR	260 0350	S 28		20	6.35	7°
RCMT 20-06-MO SN-XR	260 0351	RX 16		"	"	"
RCMT 20-06-MO SN-XR	260 0352	S 21		"	"	"

■ Fraise à Chanfreiner

Type FC à 45°- plaquette TC.. ou CC..



Fraise à Chanfreiner à 45° à plaquette TCMT ou CCMT

Ø D	Ref. commande N° Article	Attach.	± 0.2		nb de dents z	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
			Ø d	H							
42	130 FC 01	QC 25 weldon	20	60	2	Voir	TCMT 16 T3 08	262 388	M 3,5	263 824	15
26	130 FC 02	QC 20 weldon	13	50	2	Tableau	TCMT 11 02 04	262 687	M 2,5	263 866	8
20	130 FC 03	QC 16 weldon	12	50	2	Des	CCMT 06 02 04	262 687	M 2,5	263 866	8
16	130 FC 04	QC 12 weldon	3	45	1	plaquettes	TCMT 11 02 04	262 687	M 2,5	263 866	8

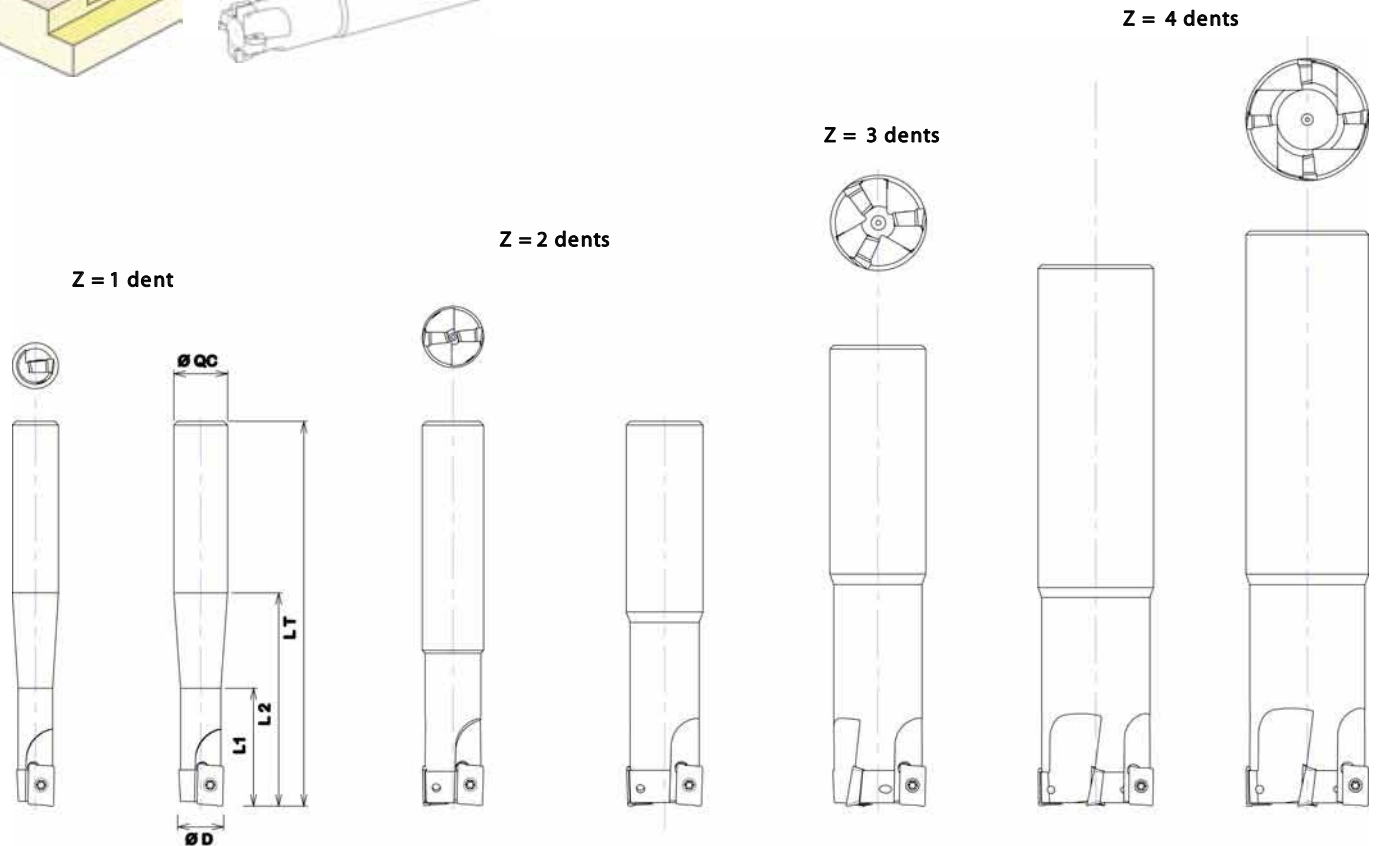
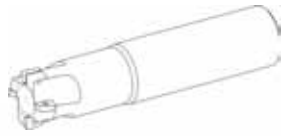
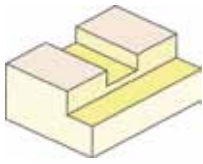
PLAQUETTES



Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
TCMT 16-T3-08 EN	260 0402	S 21	9.52	3.97	7°
TCMT 16-T3-08	260 0404	RX 16	"	"	"
TCMT 11-02-04 XM 1	260 0401	S 21	6.35	2.38	7°
CCMT 06-02-04	260 0201	TTR	6.35	2.38	7°
CCMT 06-02-04 XM 1	260 0206	S 21	"	"	"

Fraise à Rainurer - Contourner

Type RC - APKT 10-03-PDER



Fraise à Rainurer-Contourner à plaquette APKT 10-03-PDER

Ø D	Ref. commande N° Article	Attach.	± 0.2			nb de dents	Ref. commande Code plaq.	Plaque	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
			L1	L2	LT							
10	33000539/1	QC 12 lisse	30	55	100	1	voir Tableau plaquette	APKT 10 03 PDER ICM	262 2021	M 2,5	263 490	7
	33000539/2	QC 12 lisse	30	70	150	1						
12	33000540/1	QC 14 lisse	30	55	100	1			262 687	M 2,5	263 687	8
	33000540/2	QC 14 lisse	30	70	150	1						
16	33000541/1	QC 16 lisse	-	40	100	2			262 687	M 2,5	263 687	8
	33000541/2	QC 20 lisse	40	80	150	2						
	33000541/3	QC 20 lisse	40	80	200	2						
20	33000542/1	QC 20 lisse	-	50	100	2			262 687	M 2,5	263 687	8
	33000542/2	QC 20 lisse	-	60	150	2						
	33000542/3	QC 20 lisse	-	70	200	2						
25	130 RC 251	QC 25 lisse	-	50	100	3			262 687	M 2,5	263 687	8
	130 RC 252	QC 25 lisse	40	80	150	3						
	130 RC 253	QC 25 lisse	60	100	200	3						
30	130 RC 301	QC 32 lisse	-	60	120	4			262 687	M 2,5	263 687	8
	130 RC 321	QC 32 lisse	-	50	120	4						
32	130 RC 322	QC 32 lisse	50	75	160	4			262 687	M 2,5	263 687	8
	130 RC 323	QC 32 lisse	50	90	200	4						

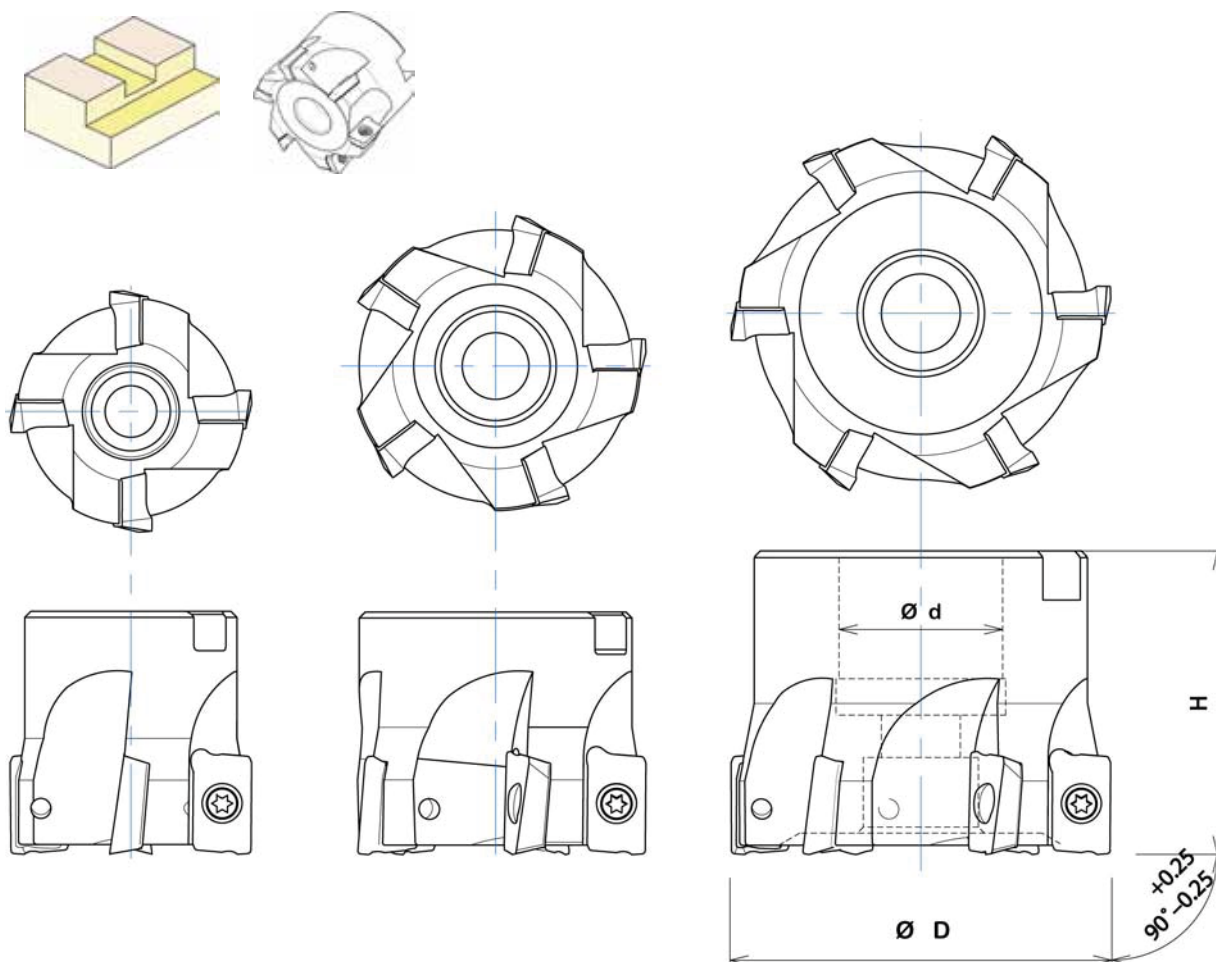
P
L
A
Q
U
E
T
T
E



Ref. commande Code plaq.	Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaque		
		evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
APKT 10-03-PDER ICM	260 1020	HP 35		6.7	3.5	11°

■ Fraise à Rainurer - Contourner

Type RC - APKT 16-04-PDER



Fraise à Rainurer-Contourner à plaquette APKT 16-04-PDER										
Ø D	Ref. commande N° Article	Attach.	LT	z ± 0.2 nb de dents	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tornevis	Torx
40	130 RC 404	Alésage d 16	40	4	Voir	APKT 16 04 PDER ICM	262 4008	M 4	263 824	15
50	130 RC 505	Alésage d 22	40	5		"	"	"	"	"
63	130 RC 636	Alésage d 27	50	6		"	"	"	"	"
					Tableau					
					Plaquette					

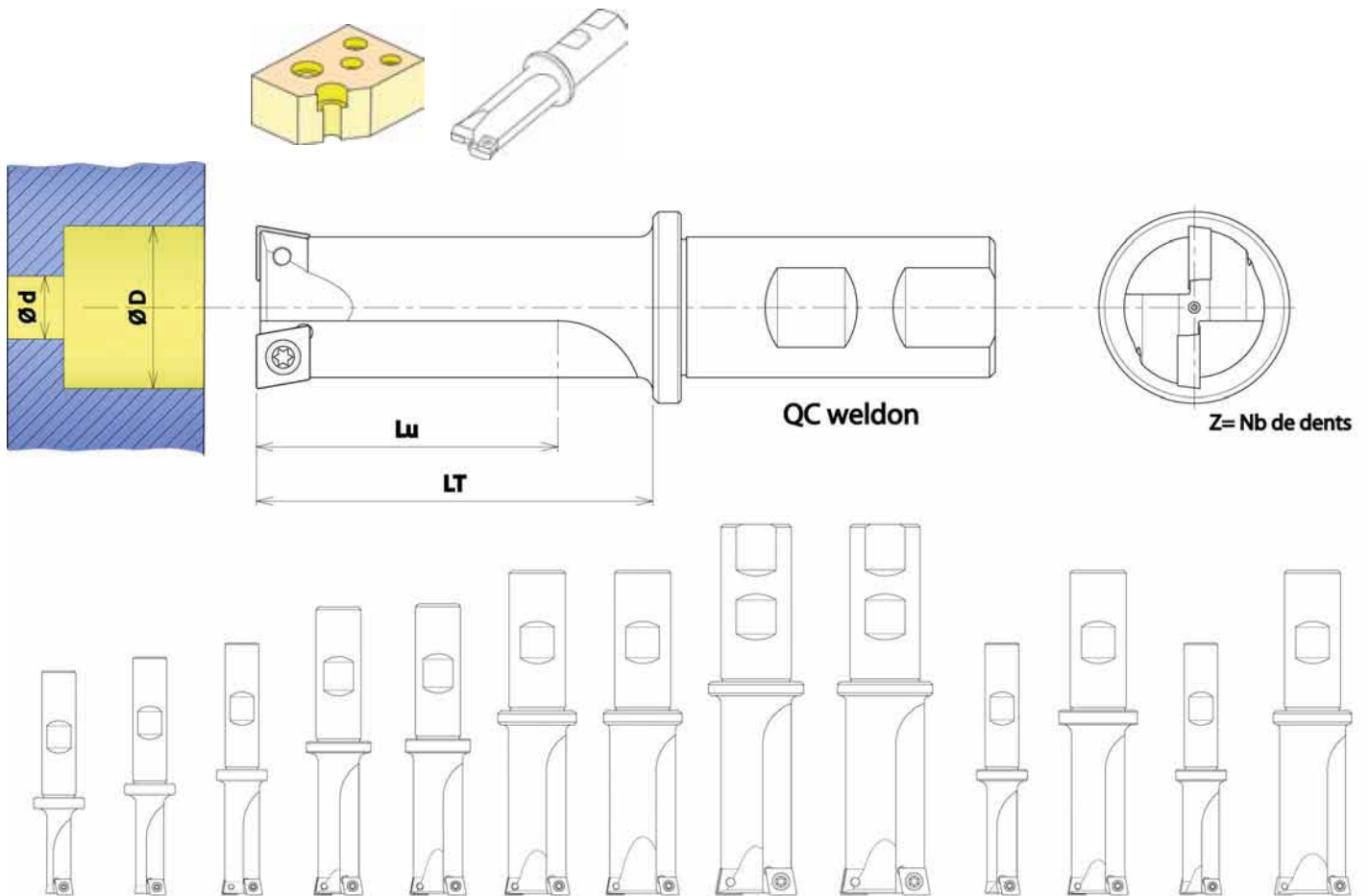
P
L
A
Q
U
E
T
T
E



Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
APKT 16-04-PDER ICM	260 1021	HP 35	9.52	4.76	11°

■ Fraise à Lamer

Type FL - Plaquette CP ou CC



Fraise à Lamer les têtes de Vis ou les Têtes d'éjecteurs

Ref. commande N° Article	Tête de vis CHC	Tête éjecteur	Ø D	± 0.2			QC Weldon	nb de dents z	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
				Ø d mini	Lu	LT								
130 FL 01	M 5	5 / 6	10	0	25	35	12	1	260 0701	CPGT 04-T1-04-3	262 060	M 1,8	263 059	6
130 FL 02	M 6	5 / 6	11.5	1	25	40	12	1	"	"	"	"	"	"
130 FL 10	-	6 / 8	13	1	32	44	12	1	260 ...	CCMT 06-02-04	262 687	M 2,5	263 866	8
130 FL 03	M 8	-	14.5	4	30	45	12	1	"	"	"	"	"	"
130 FL 12	-	8 / 10	15	3	32	44	12	1	"	"	"	"	"	"
130 FL 04	M 10	10-11 / 12	17.5	6	40	55	16	2	"	"	"	"	"	"
130 FL 05	M 12	12,5 / 14	20	12	40	55	16	2	"	"	"	"	"	"
130 FL 11	-	12 / 16	21.5	10	52	65	20	2	"	"	"	"	"	"
130 FL 06	M 14	14-16 / 18	23	11.5	50	65	20	2	"	"	"	"	"	"
130 FL 07	M 16	-	26	14.5	50	65	20	2	"	"	"	"	"	"
130 FL 13	-	18 / 20	27	16	52	65	20	2	"	"	"	"	"	"
130 FL 08	M 18	-	29	11	62	75	25	2	260 0203	CCMT 09-03-04	262 388	M 3,5	263 824	15
130 FL 09	M 20	-	32	14	62	75	25	2	"	"	"	"	"	"

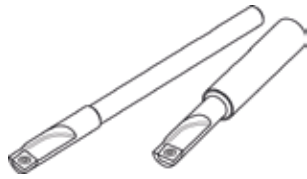
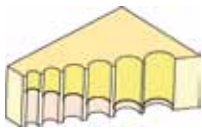
PLAQUETTES



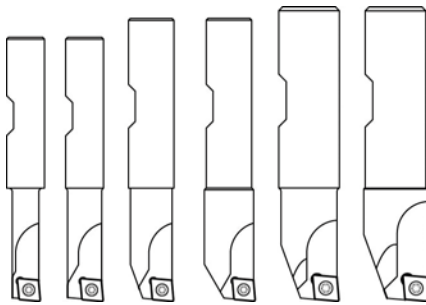
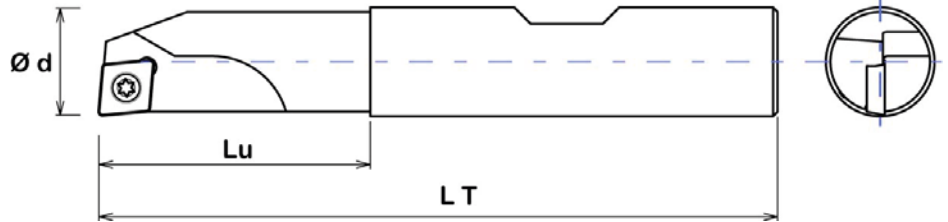
Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
CPGT 04-T1-04 -3	260 0701	TTR	4.76	1.98	11°
CCMT 06-02-04	260 0201	TTR	6.35	2.38	7°
CCMT 06-02-04 -XM1	260 0206	S 21	"	"	"
CCMT 09-03-04	260 0203	TTR	9.52	3.18	7°

■ Fraise à Réaliser les trous de goupilles

Type FRG - Plaquette CP - CC



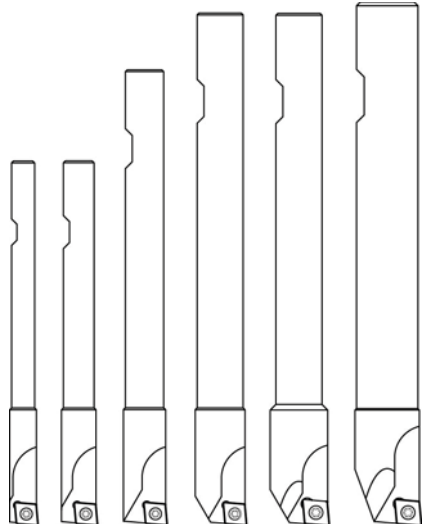
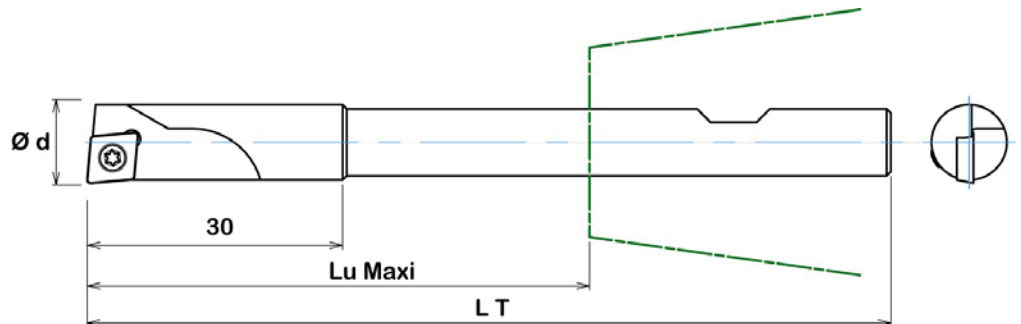
Série Courte



Fraises à réaliser les trous de goupilles - Série Courte

Ref. commande N° Article	Ø D	Lu	LT	QC Weldon	Nb de dent z	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Code Vis	Vis	Code Tournevis	Torx
130 FRG 01C	7.8	±0.2 30	±0.2 70	10	1	260 0701	CPGT 04-T1-04-3	262 060	M 1,8	263 059	6
130 FRG 02C	9.8	30	70	10	1	260 0702	CPGT 05-02-04-3	262 061	M 2,2	263 059	6
130 FRG 03C	11.8	30	85	12	1	"	"	"	"	"	"
130 FRG 04C	13.8	30	85	12	1	"	"	"	"	"	"
130 FRG 05C	15.8	30	98	16	1	260 ...	CCMT 06-02-04	262 687	M 2,5	263 866	8
130 FRG 06C	17.8	30	98	16	1	"	"	"	"	"	"

Série Longue



Fraises à réaliser les trous de goupilles - Série Longue

Ref. commande N° Article	Ø D	Lu	LT	QC Weldon	Nb de dent z	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Code Vis	Vis	Code Tournevis	Torx
130 FRG 01L	7.8	±0.2 60	±0.2 96	6	1	260 0701	CPGT 04-T1-04-3	262 060	M 1,8	263 059	6
130 FRG 02L	9.8	60	96	8	1	260 0702	CPGT 05-02-04-3	262 061	M 2,2	263 059	6
130 FRG 03L	11.8	80	120	10	1	"	"	"	"	"	"
130 FRG 04L	13.8	90	135	12	1	"	"	"	"	"	"
130 FRG 05L	15.8	100	135	12	1	260 ...	CCMT 06-02-04	262 687	M 2,5	263 866	8
130 FRG 06L	17.8	100	148	16	1	"	"	"	"	"	"

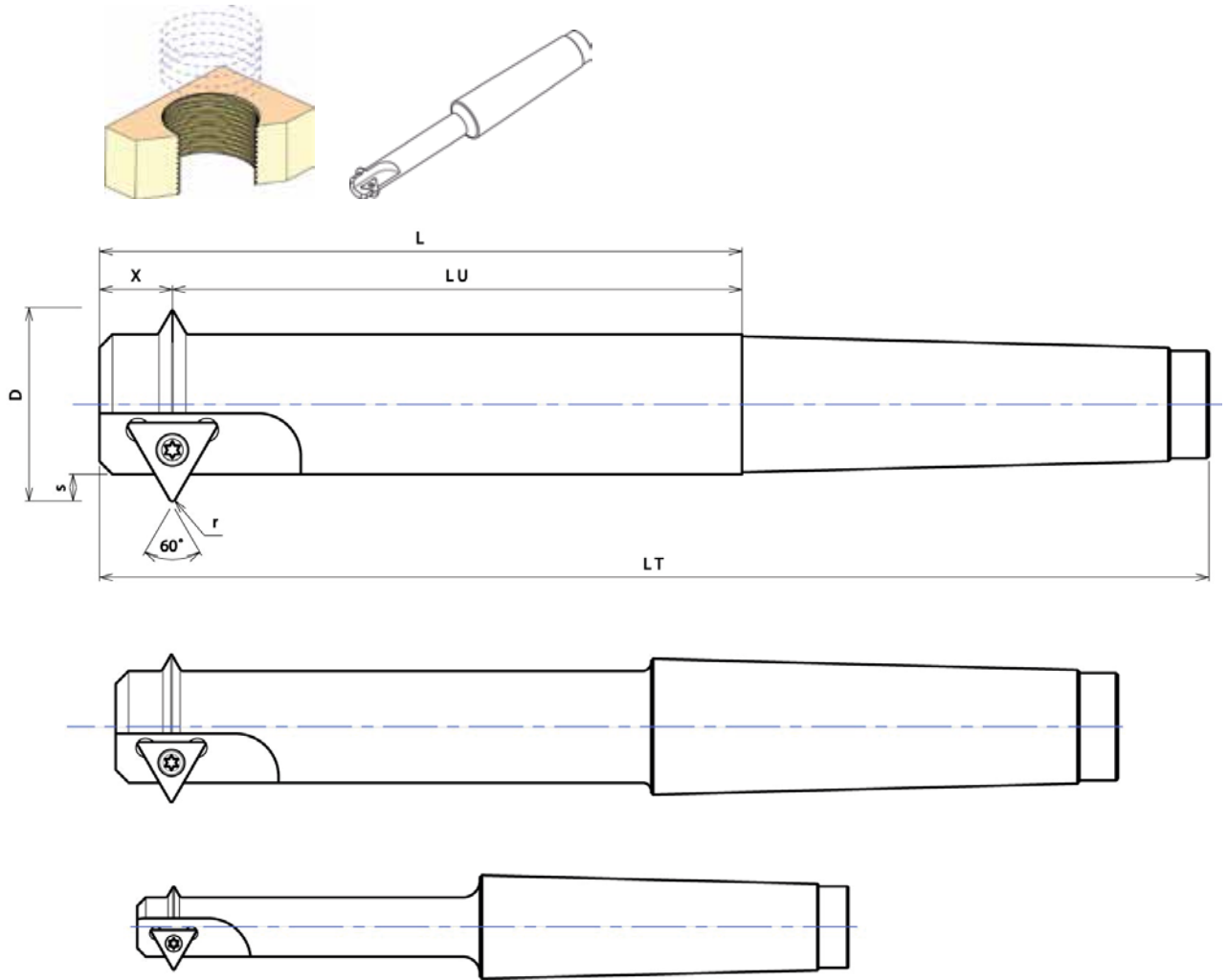
PLAQUETTES



Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
CPGT 04-T1-04-3	260 0701	TTR	4.76	1.98	11°
CPGT 05-02-04-3	260 0702	TTR	5.56	2.38	11°
CCMT 06-02-04	260 0201	TTR	6.35	2.38	7°
CCMT 06-02-04 -XM1	260 0206	S 21	"	"	"

■ Fraise à Fileter

Type FI - Plaquette TCMT



Fraises à Fileter par interpolation

Ref. commande N° Article	Plage Utilisation		± 0.2			nb de dents	Attach	z	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx	
	Ø de passage	Ø Fileté Mini	r	s mini	L										x
130 FI 01	Ø 20	Ø 30	0.2	3,1	80	8,5	166	CM3	1	260 0405	TCMT 11-02-02	262 125	M 2,2	263 060	6
130 FI 02	Ø 35	Ø 52	0.4	4,4	125	13	234	CM4	1	260 0406	TCMT 16-T3-04	262388	M 3,5	263 824	15
130 FI 03	Ø 45	Ø 68	0.8	6,1	150	17	259	CM4	1	260 0403	TCMT 22-04-08	262 072	M 4,5	263 994	20

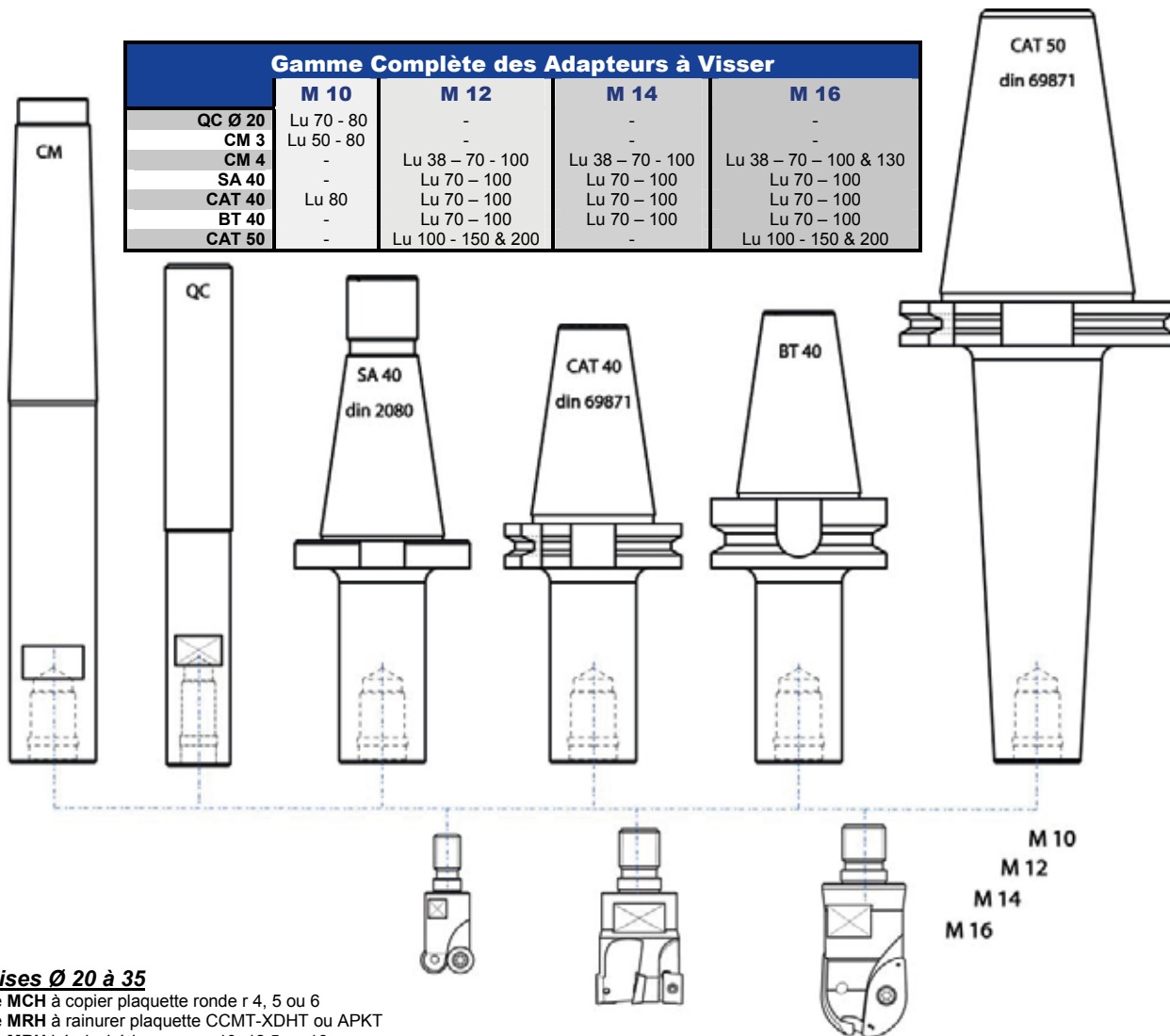
P
L
A
Q
U
E
T
T
E
S



Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
TCMT 11-02-02	260 0405	TTR	6.35	2.38	7 °
TCMT 16-T3-04	260 0406	TTR	9.52	3.97	7 °
TCMT 22-04-08 ENXR	260 0403	S 21	12.7	4.76	7 °

■ Fraise à Visser

Gamme Modulaire



Fraises Ø 20 à 35

Type **MCH** à copier plaquette ronde r 4, 5 ou 6
 Type **MRH** à rainurer plaquette CCMT-XDHT ou APKT
 Type **MBH** hémisphérique rayon 10, 12.5 ou 16

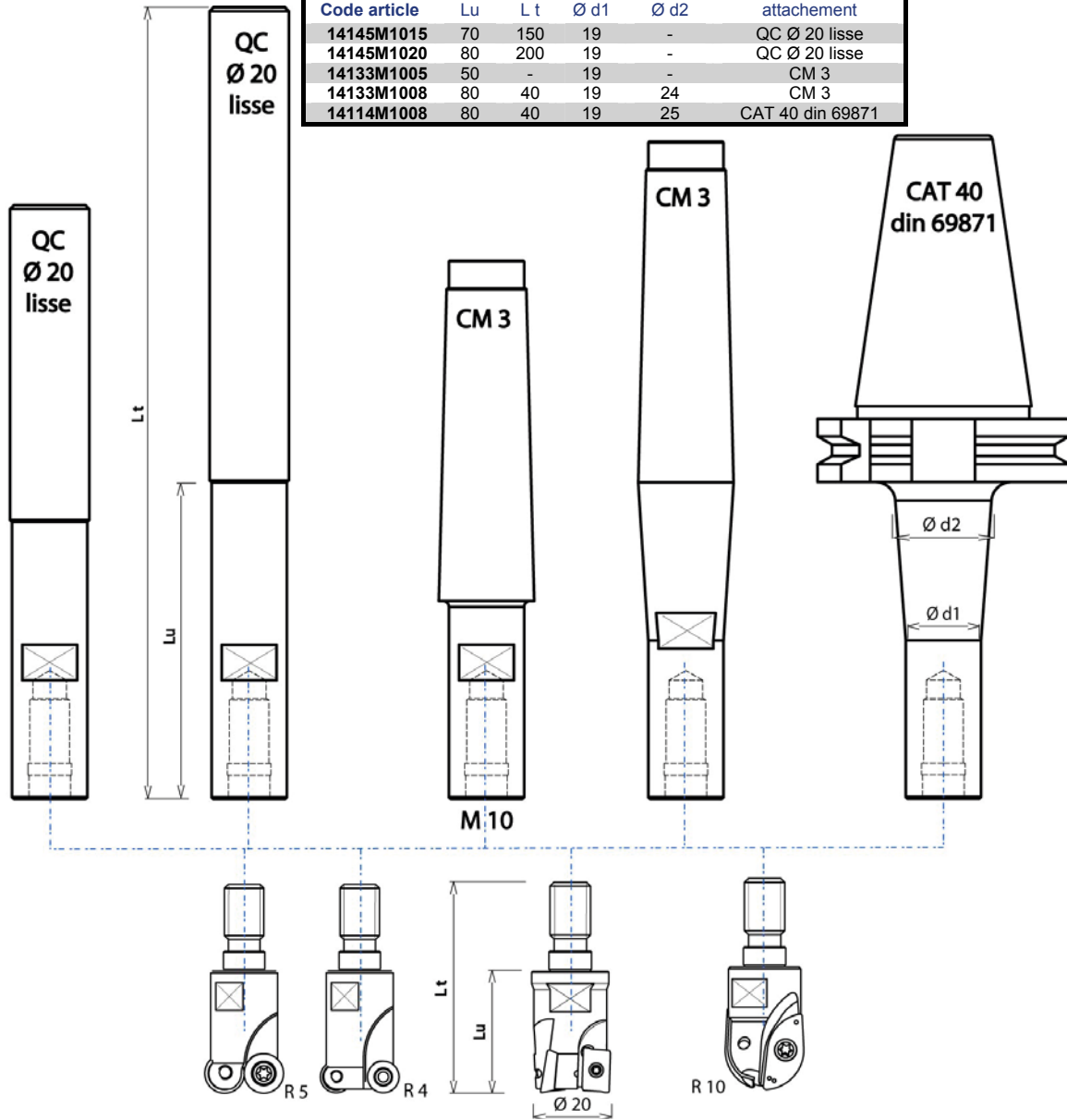
Gamme complète des Fraises Modulaires à Visser type MCH MRH MBH						
		Ø d	Type	Code	Z	plaquettes
M 10	Fraise à Copier rayon 4	20	MCH	130 MCH 04R4	2	RDMW 08-02-MO
	Fraise à Copier rayon 5		MCH	130 MCH 04R5	2	RDMW 10-03-MO
	Fraise à Rainurer		MRH	130 MRH 203	3	APKT 10-03-PDER
	Fraise à Bout Hémisphérique rayon 10		MBH	130 MBH 04SC	2	R 216- 20-T3-M-M ou ZP2000ER
M 12	Fraise à Copier rayon 5	25	MCH	130 MCH 01	2	RDMW 10-03-MO
	Fraise à Copier rayon 6		MCH	330 MCH 01	2	RDMW 12-04-MO
	Fraise à Rainurer		MRH	130 MRH 01	2	CCMT 09-03-04
	Fraise à Rainurer		MRH	130 MR 22201	3	XDHT 09-03-08
	Fraise à Rainurer		MRH	130 MRH 253	3	APKT 10-03-PDER
	Fraise à Bout Hémisphérique rayon 12.5		MBH	330 MBH 01SC	2	R 216- 25-04-M-M ou ZP2500ER
M 14	Fraise à Copier rayon 5	30	MCH	130 MCH 02	3	RDMW 10-03-MO
	Fraise à Copier rayon 6		MCH	...	3	RDMW 12-04-MO
	Fraise à Rainurer		MRH	130 MRH 02	3	CCMT 09-03-04
	Fraise à Rainurer		MRH	130 MR 22202	3	XDHT09-03-08
	Fraise à Rainurer		MRH	130 MRH 304	4	APKT 10-03-PDER
M 16	Fraise à Copier rayon 6	32	MCH	330 MCH 03x2	2	RDMW 12-04-MOTX
	Fraise à Copier rayon 6		MCH	330 MCH 03x3	3	RDMW 12-04-MOTX
	Fraise à Rainurer	MRH	130 MRH 324	4	APKT 10-03-PDER	
	Fraise à Bout Hémisphérique rayon 16	MBH	330 MBH 03SC	2	R 216- 32-06-M-M ou ZP3200ER	
	Fraise à Copier rayon 6	35	MCH	130 MCH 03	3	RDMW 12-04-MOTX
	Fraise à Copier rayon 6		MCH	330 MC 03	3	RPMT 12-04-MO
	Fraise à Rainurer		MRH	130 MRH 03	3	CCMT 09-03-04
	Fraise à Rainurer		MRH	130 MR 222 03	4	XDHT 09-03-08
	Fraise à Rainurer		MRH	130 MRH 354	4	APKT 10-03-PDER

■ Fraise à Visser M10

Type MCH - MRH - MBH

Les adaptateurs à visser M10

Code article	Lu	L t	Ø d1	Ø d2	attachement
14145M1015	70	150	19	-	QC Ø 20 lisse
14145M1020	80	200	19	-	QC Ø 20 lisse
14133M1005	50	-	19	-	CM 3
14133M1008	80	40	19	24	CM 3
14114M1008	80	40	19	25	CAT 40 din 69871



Fraise à visser M 10 type MCH – MRH – MBH

Ø D	Ref commande N° Article	Attach	± 0.15		± 0.2	nb de dents	Ref. commande Code plaq.	Plaque	Nuance	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code	
			Lu	LT	z							Tournevis	Torx
20	130MCH04R4	M 10	30	52	2	260 0310	RDMW 08-02-MO	TTM	262 013	M 3	263 866	8	
"	130MCH04R5	"	"	"	"	260 . . .	RDMW 10-03-MO		262 388	M 3,5	263 824	15	
"	130MRH203	"	"	"	"	260 1020	APKT 10-03-PDER ICM	HP 35	262 687	M 2,5	263 866	8	
"	130MBH04SC	"	"	"	"	260 0907	R 216 20-T3-M-M	4040	5513-020-16	M 3,5	263 824	15	

PLAQUETTES



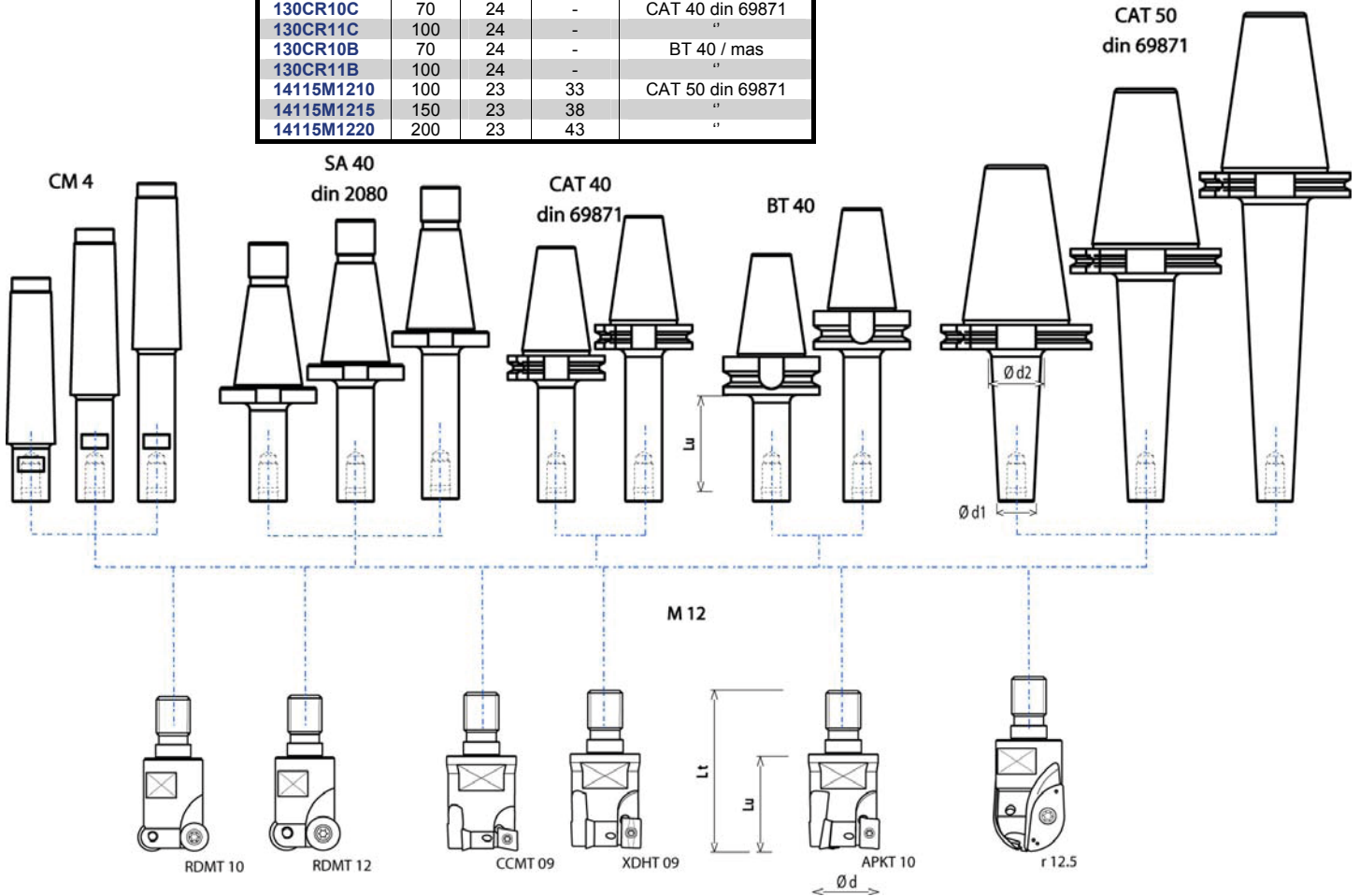
	Ref. commande Code plaq.	evamet	NUANCE correspondance	Cercle inscrit	Plaque Epaisseur	Dépouille
APKT 10-03-PDER ICM	260 1020		HP 35	6.7	3.5	11°
R 216 20-T3-M M	260 0907		4040	-	3.97	9° & 20°
RDMW 08-02-MO	260 0310		TTM	8	2.38	15°
RDHW 10-03-MOS	260 0343		CR 15	10	3.18	15°
RDHW 10-03-MOS	260 0346		S 28	"	"	"
RDLW 10-03-MOS	260 0350		S 28	"	"	"
RDMW 10-03-MO	260 0311		TTM	"	"	"

Fraise à Visser M12

Type MCH - MRH - MBH

Les adaptateurs à visser M12

Code article	Lu	Ø d1	Ø d2	attachement
33000085	38	24	-	CM 4
130CR10	70	24	-	"
130CR11	100	24	-	"
130CR10S	70	24	-	SA 40 din 2080
130CR11S	100	24	-	"
130CR10C	70	24	-	CAT 40 din 69871
130CR11C	100	24	-	"
130CR10B	70	24	-	BT 40 / mas
130CR11B	100	24	-	"
14115M1210	100	23	33	CAT 50 din 69871
14115M1215	150	23	38	"
14115M1220	200	23	43	"



Fraise à visser M 12 type MCH – MRH – MBH

Ø D	Ref. commande N° Article	Attach	± 0.15		nb de dents	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Nuance	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
			Lu	LT								
25	130 MCH 01	M 12	32	54	2	260 . . .	RDMT 10-03-MO		262 388	M 3,5	263 824	15
"	330 MCH 01	"	34	56	2	260 0312	RDMT 12-04-MOTX	TTM	262 388	M 3,5	263 824	15
"	130 MRH 01	"	32	54	2	260 0203	CCMT 09-03-04	TTR	262 388	M 3,5	263 824	15
"	130 MRH 222 01	"	32	54	3	260 . . .	XDHT 09-03-08		262 687	M 2,5	263 866	8
"	130 MRH 253	"	32	54	3	260 1020	APKT 10-03-PDER ICM	HP 35	262 687	M 2,5	263 866	8
"	330 MBH 01SC	"	39	61	2	260 0908	R 216 25-04-M-M	4040	5513.020.02	M 4	263 824	15

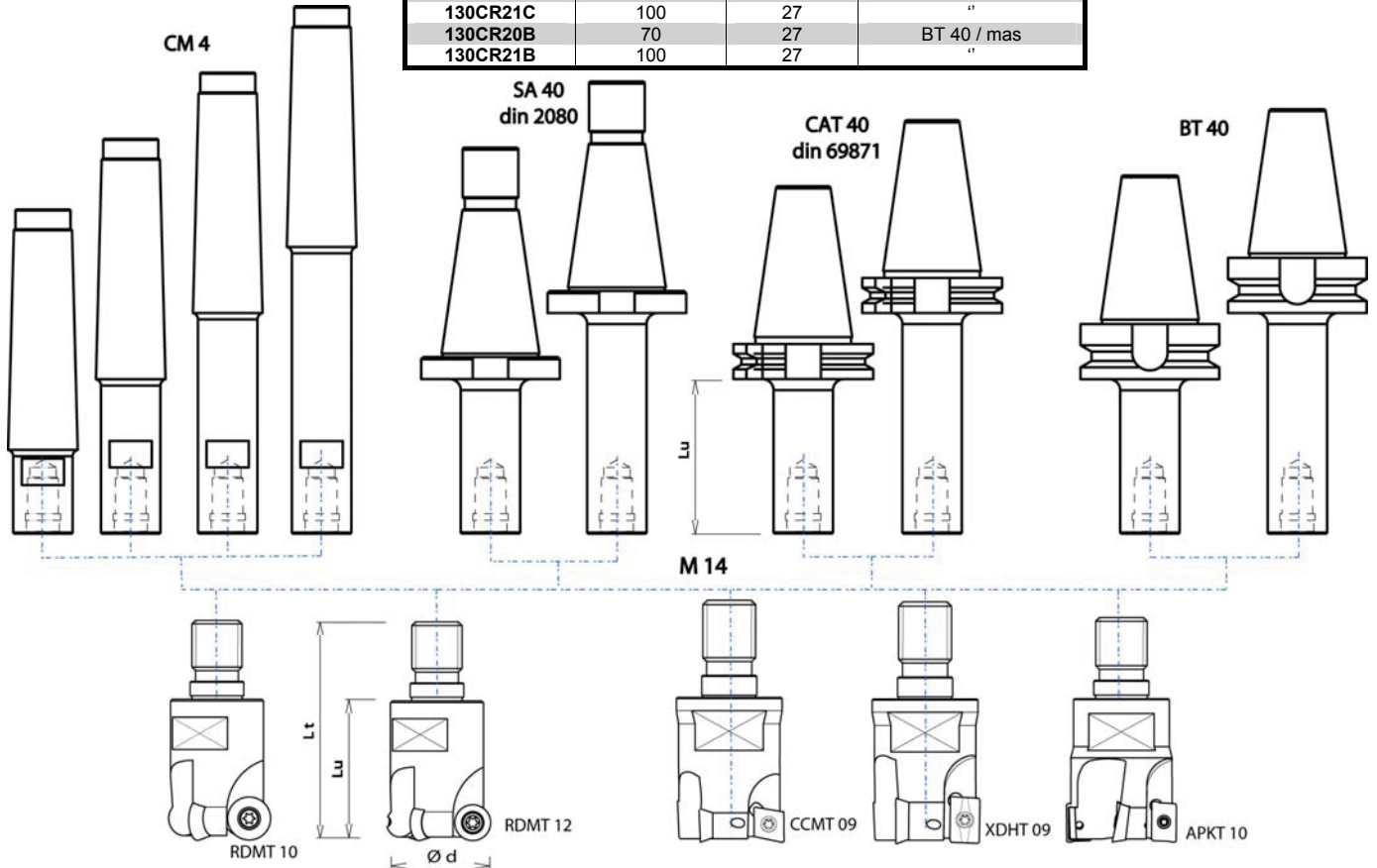
Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
	evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
APKT 10-03-PDER ICM	260 1020	HP 35	6.7	3.5	11°
CCMT 09-03-04	260 0203	TTR	9.52	3.18	7°
RDHW 10-03-MOS	260 0343	CR 15	10	3.18	15°
RDHW 10-03-MOS	260 0346	S 28	"	"	"
RDLW 10-03-MOS	260 0350	S 28	"	"	"
RDMW 10-03-MO	260 0311	TTM	"	"	"
RDMW 12-04-MOTX	260 0312	TTM	12	4.76	15°
XDHT 09-03-08	260 1001	TTM	6.35	3.18	15°
XDHT 09-03-08	260 1002	TN 25 M	6.35	3.18	15°

PLAQUETTES

■ Fraise à Visser M14

Type MCH - MRH - MBH

Les adaptateurs à visser M14			
Code article	Lu	Ø d1	attachement
33000087	38	27	CM 4
130CR20	70	27	"
130CR21	100	27	"
130CR22	130	27	"
130CR20S	70	27	SA 40 din 2080
130CR21S	100	27	"
130CR20C	70	27	CAT 40 din 69871
130CR21C	100	27	"
130CR20B	70	27	BT 40 / mas
130CR21B	100	27	"



Fraise à visser M 14 type MCH - MRH - MBH												
Ø D	Ref. commande N° Article	Attach	± 0.15		nb de dents	Ref. commande Code plaq.	Plaque	Nuance	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
			Lu	LT								
30	130 MCH 02	M 14	38	60	3	260 . . .	RDMT 10-03-MO		262 388	M 3,5	263 824	15
"	130 MRH 02	"	"	"	3	260 0203	CCMT 09-03-04	TTR	262 388	M 3,5	263 824	15
"	130 MRH 222 02	"	"	"	3	260 . . .	XDHT 09-03-08		262 687	M 2,5	263 866	8
"	130 MRH 304	"	"	"	4	260 1020	APKT 10-03-PDER ICM	HP 35	262 687	M 2,5	263 866	8

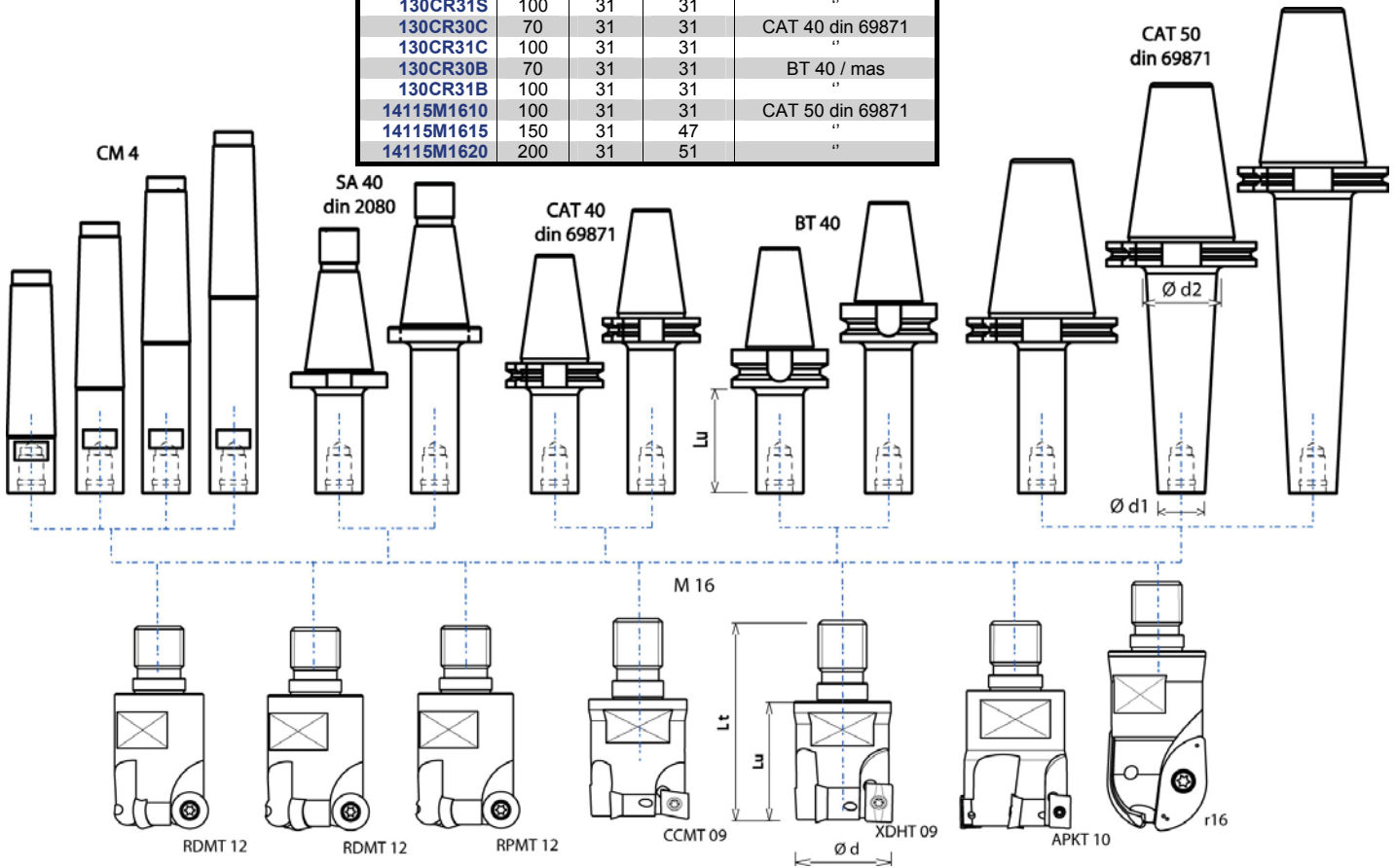
PLAQUETTES

	Ref. commande Code plaq.	evamet	NUANCE correspondance	Cercle inscrit	Plaque Epaisseur	Dépouille
APKT 10-03-PDER ICM	260 1020	HP 35		6.7	3.5	11°
CCMT 09-03-04	260 0203	TTR		9.52	3.18	7°
RDHW 10-03-MOS	260 0343	CR 15		10	3.18	15°
RDHW 10-03-MOS	260 0346	S 28		"	"	"
RDLW 10-03-MOS	260 0350	S 28		"	"	"
RDMW 10-03-MO	260 0311	TTM		"	"	"
RDMW 12-04-MOTX	260 0312	TTM		12	4.76	15°
XDHT 09-03-08	260 1001	TTM		6.35	3.18	15°
XDHT 09-03-08	260 1002	TN 25 M		6.35	3.18	15°

■ Fraise à Visser M16

Type MCH - MRH - MBH

Les adaptateurs à visser M16				
Code article	Lu	Ø d1	Ø d2	attachement
33000154	38	31	31	CM 4
130CR30	70	31	31	"
130CR31	100	31	31	"
130CR32	130	31	31	"
130CR30S	70	31	31	SA 40 din 2080
130CR31S	100	31	31	"
130CR30C	70	31	31	CAT 40 din 69871
130CR31C	100	31	31	"
130CR30B	70	31	31	BT 40 / mas
130CR31B	100	31	31	"
14115M1610	100	31	31	CAT 50 din 69871
14115M1615	150	31	47	"
14115M1620	200	31	51	"



Fraise à visser M 16 type MCH - MRH - MBH

Ø D	Ref. commande N° Article	Attach	± 0.15		nb de dents	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Nuance	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
			Lu	LT								
32	330 MCH 03x2	M 16	43	65	2	260 0312	RDMT 12-04-MOTX	TTM	262 388	M 3,5	263 824	15
"	330 MCH 03x3	"	43	65	3	"	"	"	"	"	"	"
"	130 MRH 324	"	43	65	4	260 1020	APKT 10-03-PDER ICM	HP 35	262 687	M 2,5	263 866	8
"	330 MBH 03SC	"	56	78	2	260 0909	R 216 32-06-M-M	4040	5513-02007ms	M 5	263 994	20
35	130 MCH 03	"	43	65	3	260 0312	RDMT 12-04-MOTX	TTM	262 388	M 3,5	263 824	15
"	330 MCH 03	"	43	65	3	260 ...	RP.. 12-04-MO	"	262 4008	M 4	263 824	15
"	130 MRH 03	"	43	65	3	260 0203	CCMT 09-03-04	TTR	262 388	M 3,5	263 824	15
"	130 MRH 222 03	"	43	65	4	260 ...	XDHT 09-03-08	"	262 687	M 2,5	263 866	8
"	130 MRH 354	"	43	65	4	260 1020	APKT 10-03-PDER ICM	HP 35	262 687	M 2,5	263 866	8

PLAQUETTES

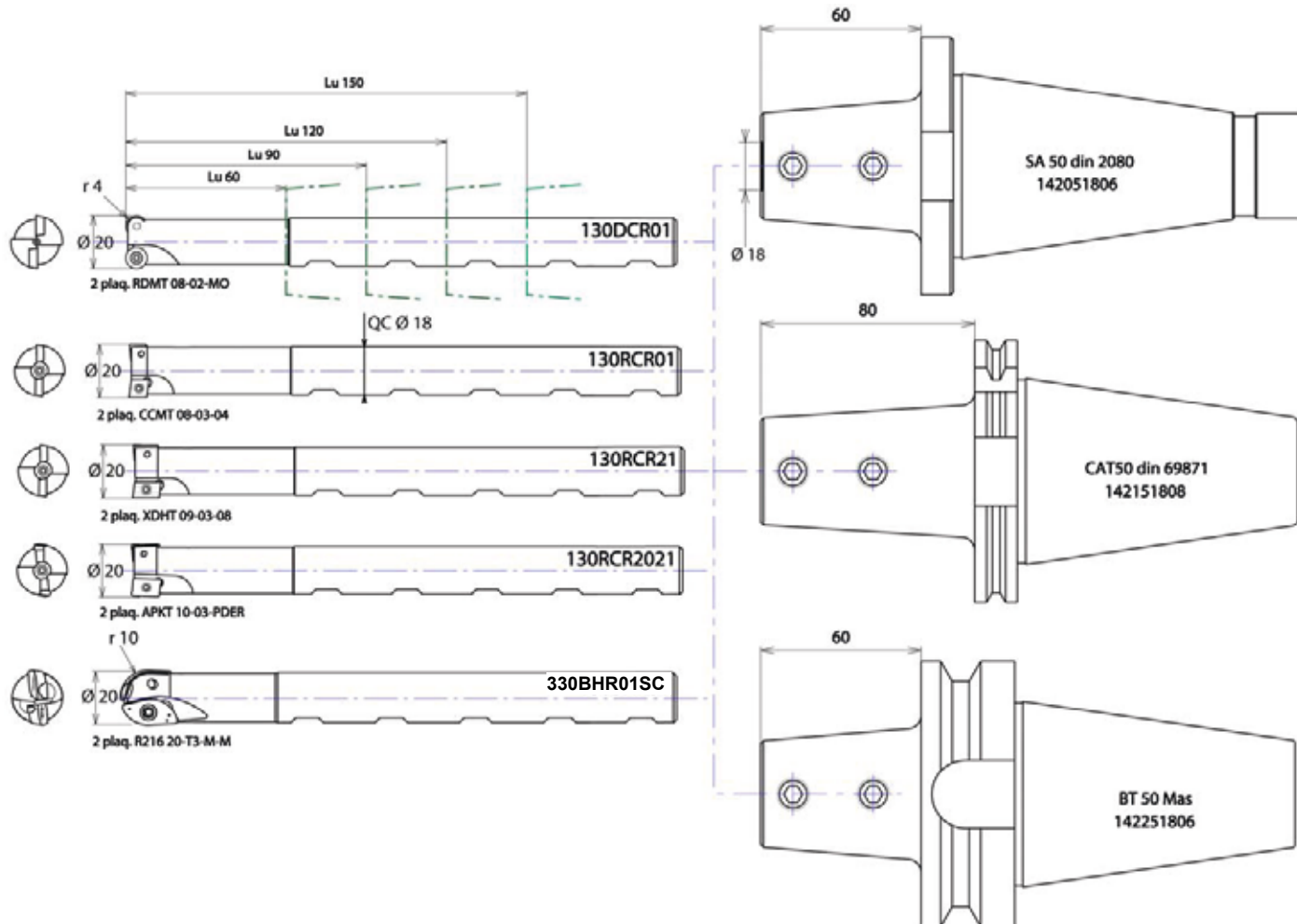
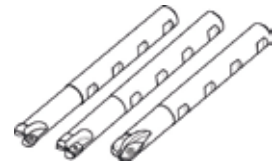
	Ref. commande Code plaq.	Evamet	NUANCE correspondance	Cercle inscrit	Plaque Epaisseur	Dépouille
APKT 10-03-PDER ICM	260 1020	HP 35		6.7	3.5	11°
CCMT 09-03-04	260 0203	TTR		9.52	3.18	7°
RDMW 12-04-MOTX	260 0312	TTM		12	4.76	15°
RPGT 12-04-MO-EN-85	260 0323	CR 15		12	4.76	11°
RPMT 12-04-MO-SN	260 0321	CR 15		"	"	"
RPMT 12-04-MO-SN	260 0327	CR 35		"	"	"
RPMW 12-04-MO-SN	260 0320	MR 15		"	"	"
RPMW 12-04-MO-SN	260 0322	S 28		"	"	"
RPMW 12-04-MO-SN	260 0325	CR 15		"	"	"
XDHT 09-03-08	260 1001	TTM		6.35	3.18	15°
XDHT 09-03-08	260 1002	TN 25 M		6.35	3.18	15°

Fraise rallongée Série Longue

Type DCR - RCR - BHR

Adapteur pour fraise rallongée Ø 20 alésage Ø 18 série Longue

	Ref. commande N° Article	Alésage	± 0.15 L	attachement	Pour fraise
Adapteur SA 50	142051806	Ø 18	60	SA 50 din 2080	130DCR... - 130RCR... - 130BHR...
Adapteur CAT 50	142151808	"	80	CAT 50 din 69871	"
Adapteur BT 50	142251806	"	60	BT 50 mas	"



Fraise rallongée DCR (détourer-copier) – RCR (rainurer) & BHR (bout hémisphérique) Ø 20 – QC Ø 18

Ø D	Ref. commande N° Article	Attach	± 0.15		± 0.2	nb de dents z	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Nuance	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
			L1	LT	L								
20	130 DCR 01	QC 18	60 à 150	210		2	260 0310	RDMW 08-02-MO	TTM	262 013	M 3	263 866	8
"	130 RCR 01	"	"	"	"	"	260 0202	CCMT 08-03-04	TTR	262 013	M 3	263 866	8
"	130 RCR 21	"	"	"	"	"	260 ...	XDHT 09-03-08		262 687	M 2,5	263 866	8
"	130 RCR 2021	"	"	"	"	"	260 1020	APKT 10-03-PDER ICM	HP 35	262 687	M 2,5	263 866	8
"	330 BHR 01 SC	"	"	"	"	"	260 0907	R 216 20-T3-M-M	4040	262 388	M 3,5	263 824	15

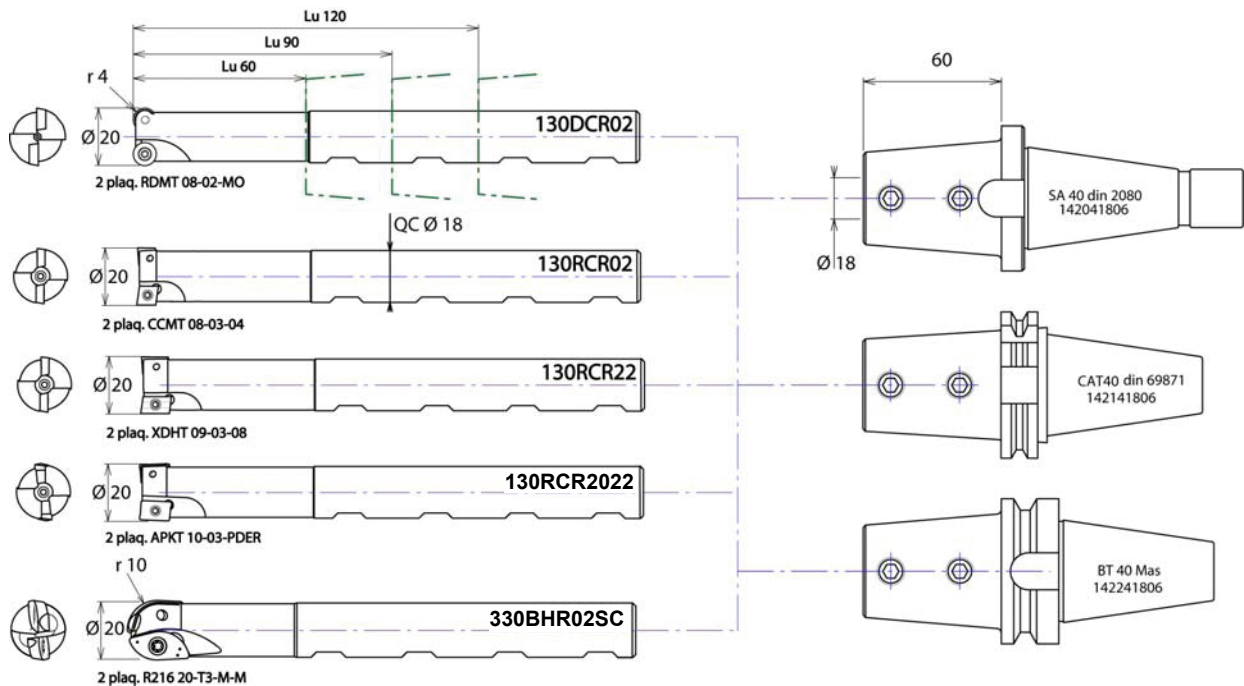
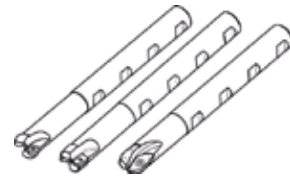
P
L
A
Q
U
E
T
T
E
S

	Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
		evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
APKT 10-03-PDER-ICM	260 1020	HP 35		6.7	3.5	11 °
CCMT 08-03-04	260 0202	TTR		7.94	3.18	7 °
R 216 20-T3- M-M	260 0907	4040		-	3.97	9 & 20 °
RDMW 08-02-MO	260 0310	TTM		8	2.38	15°
XDHT 09-03-08	260 1001	TTM		6.35	3.18	15°
XDHT 09-03-08	260 1002	TN 25 M		6.35	3.18	15°

■ Fraise rallongée Série Courte

Type DCR - RCR - BHR

Adapteur pour fraise rallongée Ø 20 alésage Ø 18 série Courte					
	Ref. commande N° Article	Alésage	± 0.15 L	± 0.2 attachement	Pour fraise
Adapteur SA 40	142041806	Ø 18	60	SA 40 din 2080	130DCR02
Adapteur CAT 40	142141806	"	60	CAT 40 din 69871	130RCR02 – 130RCR22
Adapteur BT 40	142241806	"	60	BT 40 mas	130RCR2022 – 130BHR02



Fraise rallongée DCR (détourer-copier) – RCR (rainurer) & BHR (bout hémisphérique) Ø 20 – QC Ø 18												
Ø D	Ref. commande N° Article	Attach	± 0.15		nb de dents	Ref. commande Code plaq.	Plaquette	Nuance	Ref. Commande Code Vis	Vis	Ref. commande Code Tournevis	Torx
			L1	LT								
20	130 DCR 02	QC 18	60 à 120	174	2	260 0310	RDMW 08-02-MO	TTM	262 013	M 3	263 866	8
"	130 RCR 02	"	"	"	"	260 0202	CCMT 08-03-04	TTR	262 013	M 3	263 866	8
"	130 RCR 22	"	"	"	"	260 ...	XDHT 09-03-08		262 687	M 2,5	263 866	8
"	130 RCR 2022	"	"	"	"	260 1020	APKT 10-03-PDER ICM	HP 35	262 687	M 2,5	263 866	8
"	330 BHR 02 SC	"	"	"	"	260 0907	R 216 20-T3-M-M	4040	262 388	M 3,5	263 824	15

PLAQUETTES	Ref. commande Code plaq.	NUANCE		Plaquette		
		evamet	correspondance	Cercle inscrit	Epaisseur	Dépouille
APKT 10-03-PDER-ICM	260 1020	HP 35		6.7	3.5	11°
CCMT 08-03-04	260 0202	TTR		7.94	3.18	7°
R 216 20-T3- M-M	260 0907	4040		-	3.97	9 & 20°
RDMW 08-02-MO	260 0310	TTM		8	2.38	15°
XDHT 09-03-08	260 1001	TTM		6.35	3.18	15°
XDHT 09-03-08	260 1002	TN 25 M		6.35	3.18	15°

■ Fraises Spéciales

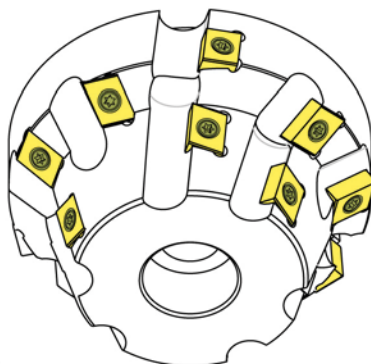
Exemples de Fraises réalisées par nos soins



Fraise à Tréfler
Ø 63 - z 4 - Alésage d 27



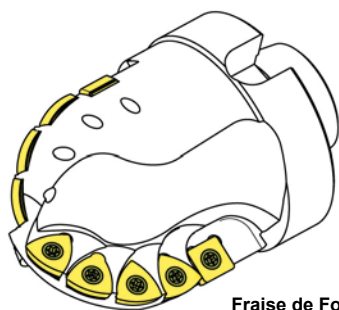
Fraise de Copiage
Ø 25 - z 1 - à Visser M 10



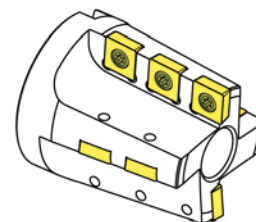
Fraise de forme
Ø 125 20° & 50° - alésage d 40



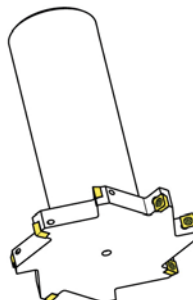
Fraise à Surfacier Dresser en tirant
Ø 110 - z 10 - alésage d27



Fraise de Forme
Ø 120 x 80 - z 3 - Cône/Face



Fraise pente
Ø 50 à 8° - z 2 - alésage d22



Fraise 3 Tailles
Ø 63 x 8 - z 4 - QC Ø 30

*Nous réalisons sur demande dans des délais de 3 à 6 semaines
tous types d'outillage à plaquettes pour le fraisage des métaux et composites.*

evatec tools®

Solutions sur mesure pour votre usinage
Machining solutions especially for you

CARBURE



PCBN / PCD



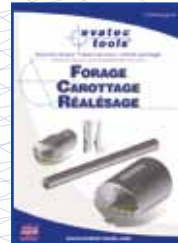
AÉRONAUTIQUE



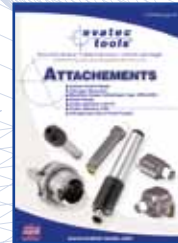
TOURNAGE



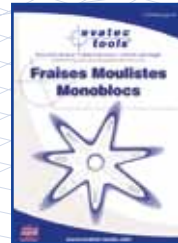
USINAGE DE TROUS



ATTACHEMENTS



FRAISAGE



MÉTIERS / SPÉCIFIQUES



Téléchargez nos catalogues sur www.evatec-tools.com

Download our CATALOGS on www.evatec-tools.com

evatools® evamet® carbex® gmo®
coriatec® create outillage®

12, rue des Terres Rouges - Z.I. Metzange - 57100 Thionville

Tél. : 03 82 88 61 61 - E-mail : evatec@evatec-tools.fr

www.evatec-tools.com

