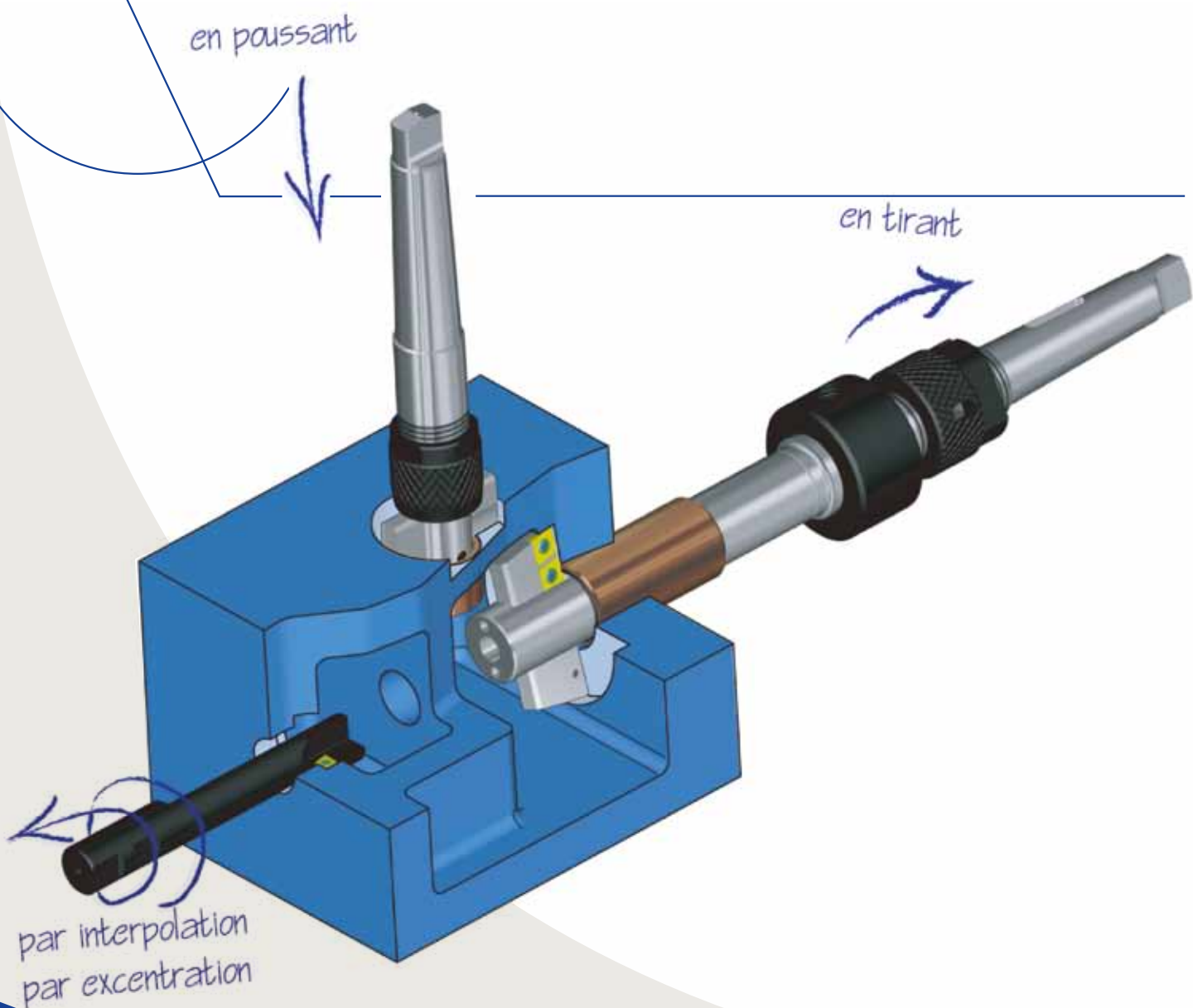




Solutions sur mesure pour votre usinage  
*Machining solutions especially for you*

# LAMAGE



# Sommaire

## ■ **Lamage à la Lame**

- Principe du lamage à la lame **Page 04**
- Lame à Surfacer-Chambrier ARS 5% cobalt **Page 05**
- Lame à Surfacer-Chambrier à plaquettes carbure **Page 05**
- Porte-outil à Lamer en tirant **Page 06**
- Porte-outil à Lamer en poussant **Page 07**

## ■ **Lamage par excentration ou interpolation**

- Barres de lamage en tirant excentrées **Page 08**

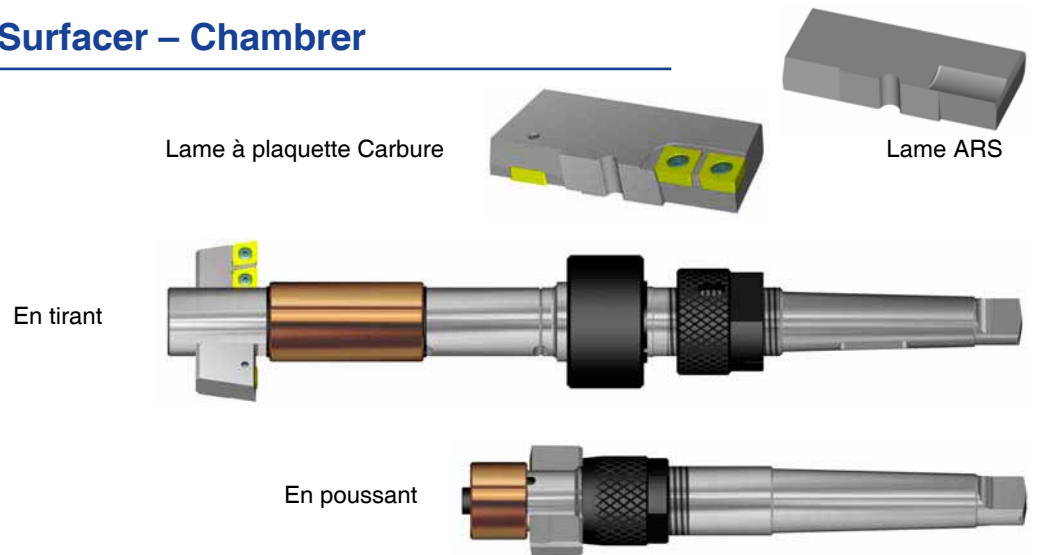
## ■ **Lamage à la Fraise**

- Gamme de lamage à la fraise à plaquettes **Page 09**

## ■ **Porte-Outils à Lamer Spéciaux**

- Porte-Fraises à Lamer en tirant **Page 10**
- Gamme Lamage en tirant à la fraise **Page 11**
- Lamage en tirant gros diamètre Rep 5 - 6 & 7 **Page 12**
- Lamage automatique **Page 13**
- Porte-Outils Combinés **Page 14**
- Lames spéciales **Page 14**
- Porte-outils à Lamer Spéciaux **Page 15**

## ■ Lamage à la Lame à Surfacer – Chambrer



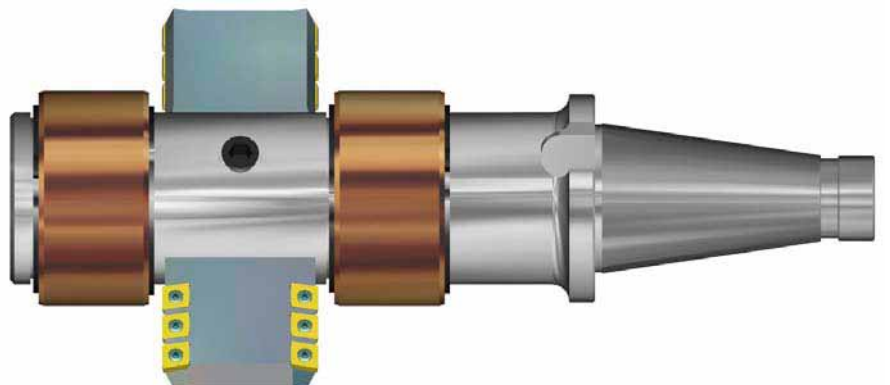
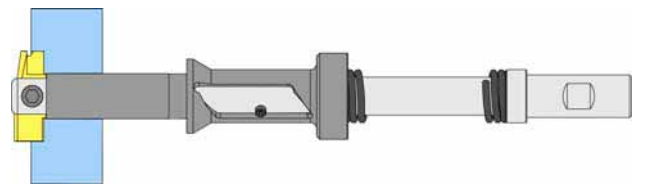
## ■ Lamage par excentration ou interpolation



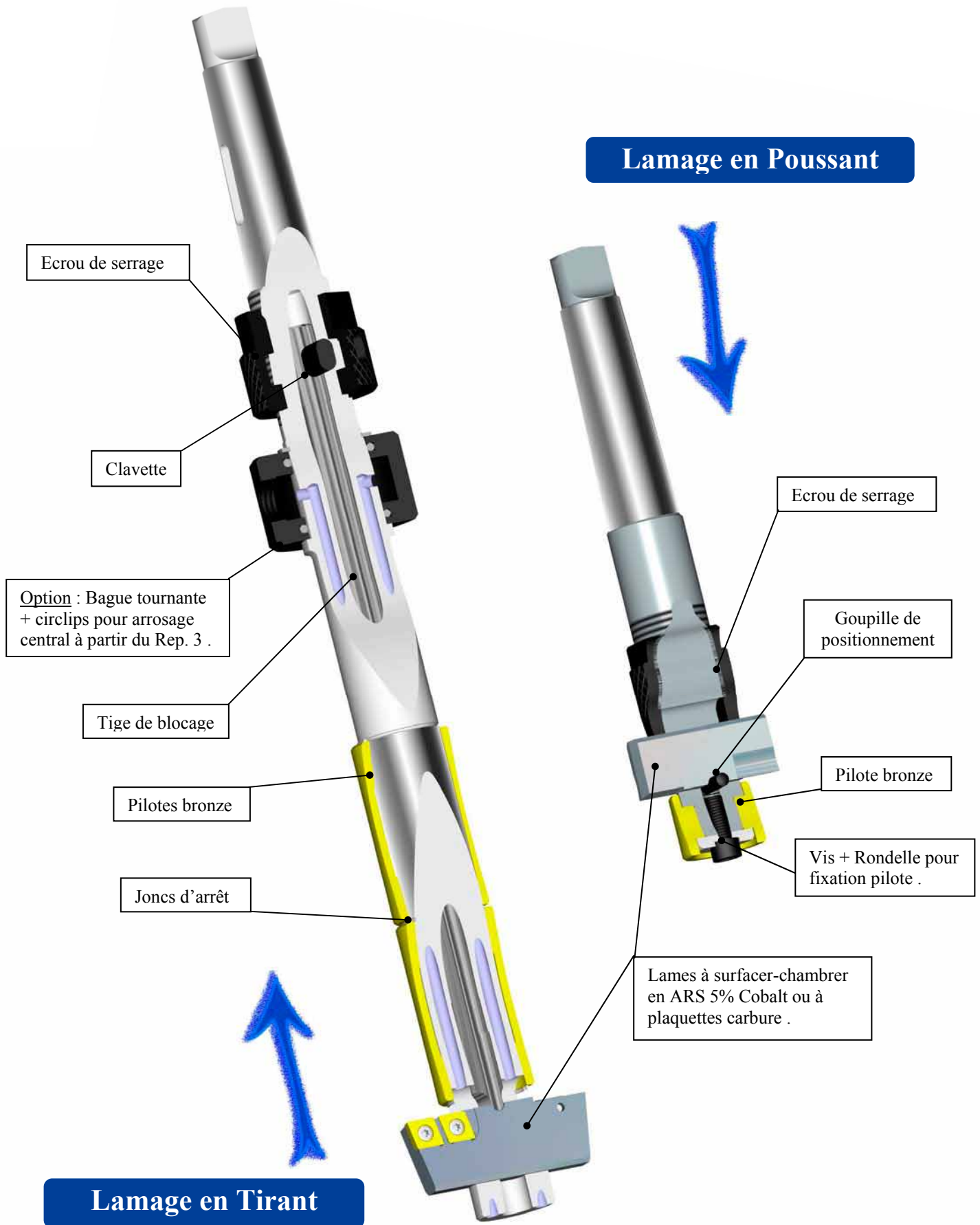
## ■ Lamage à la Fraise



## ■ Outils à lamer Spéciaux

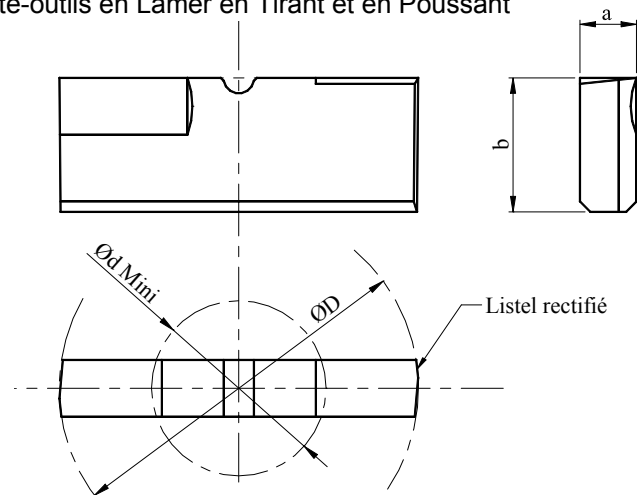
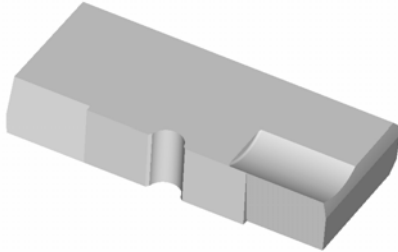


# ■ Principe du Lamage à la lame à Surfacer-Chambrer



Pour Porte-outils en Lamer en Tirant et en Pousant

## ARS 5% Cobalt



Code Article	Repère	a	b	Ød Mini	ØD ( Diamètre Standard)																								
					Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 28	Ø 30	Ø 32	Ø 35	Ø 38	Ø 40	Ø 42	Ø 45	Ø 48	Ø 50	Ø 60	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 100	Ø 110	Ø 120	Ø 130	Ø 140	Ø 150		
1 54 0 __	Rep. 0	6	18	Ø 16																									
Rectification 599140																													
1 54 1 __	Rep. 1	8	18	Ø 23																									
Rectification 599141																													
1 54 2 __	Rep. 2	11	26	Ø 34																									
Rectification 599142																													
1 54 4 __	Rep. 4 *	14	32	Ø 40																									
Rectification 599144																													

\* les lames Rep 4 se montent sur Porte-Outil Rep 3 & 4

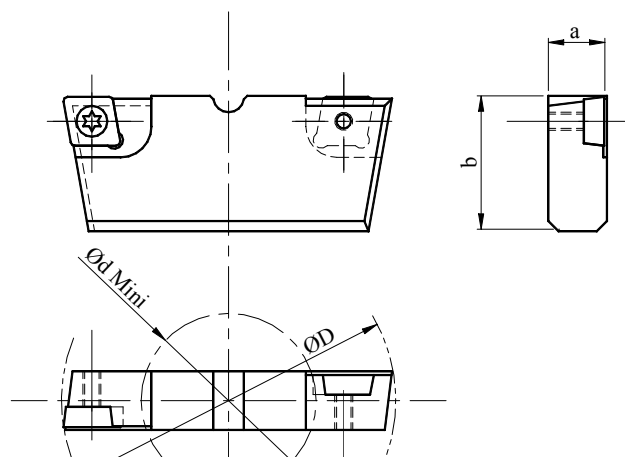
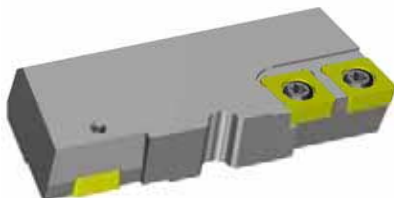
Codification : \_\_ \_\_ = Ø de la lame **Exemple :** Lame Ø 60 Rep. 1 → Code : 1 54 1 60

Codification pour commande 1 lame Ø 60 rectifiée Ø 59 :

**Exemple :** Lame Ø 60 Rep. 1 → Code : 1 54 1 60

Rectification Ø en dessous → Code : 5 99 141

## À plaquettes Carbure



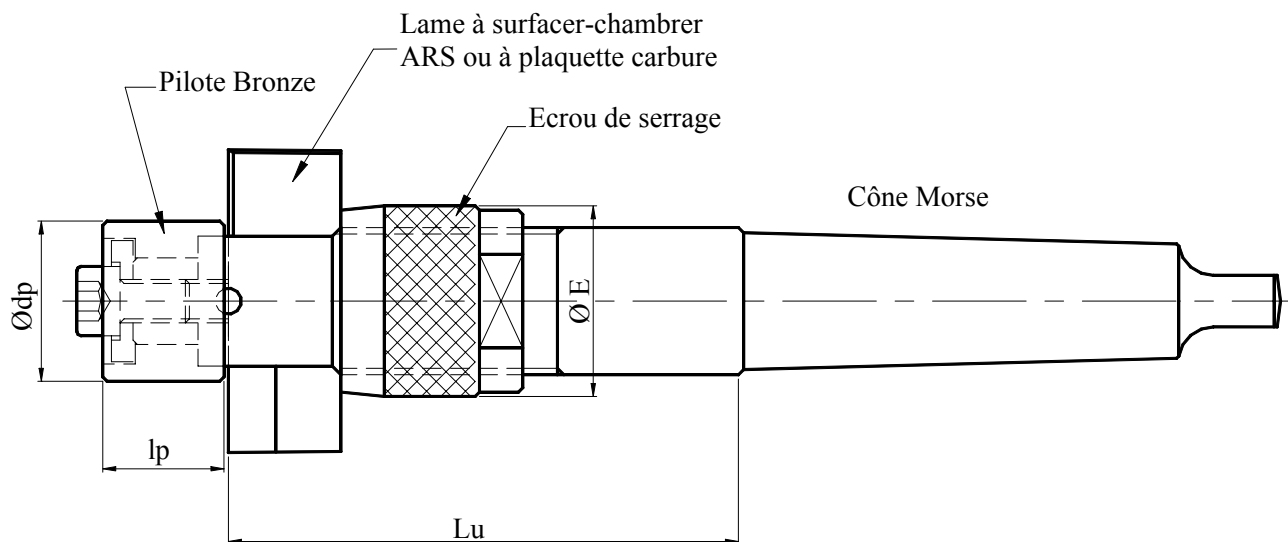
Repère	a	b	Ød Mini	Plaquettes
Rep. 1	8	18	Ø23	CCMT 06-02-04
Rep. 2	11	26	Ø34	CCMT 09-T3-08
Rep. 4 *	14	32	Ø40	CCMT 12-04-08

\* les lames Rep 4 se montent sur Porte-Outil Rep 3 & 4



Articles non stockés

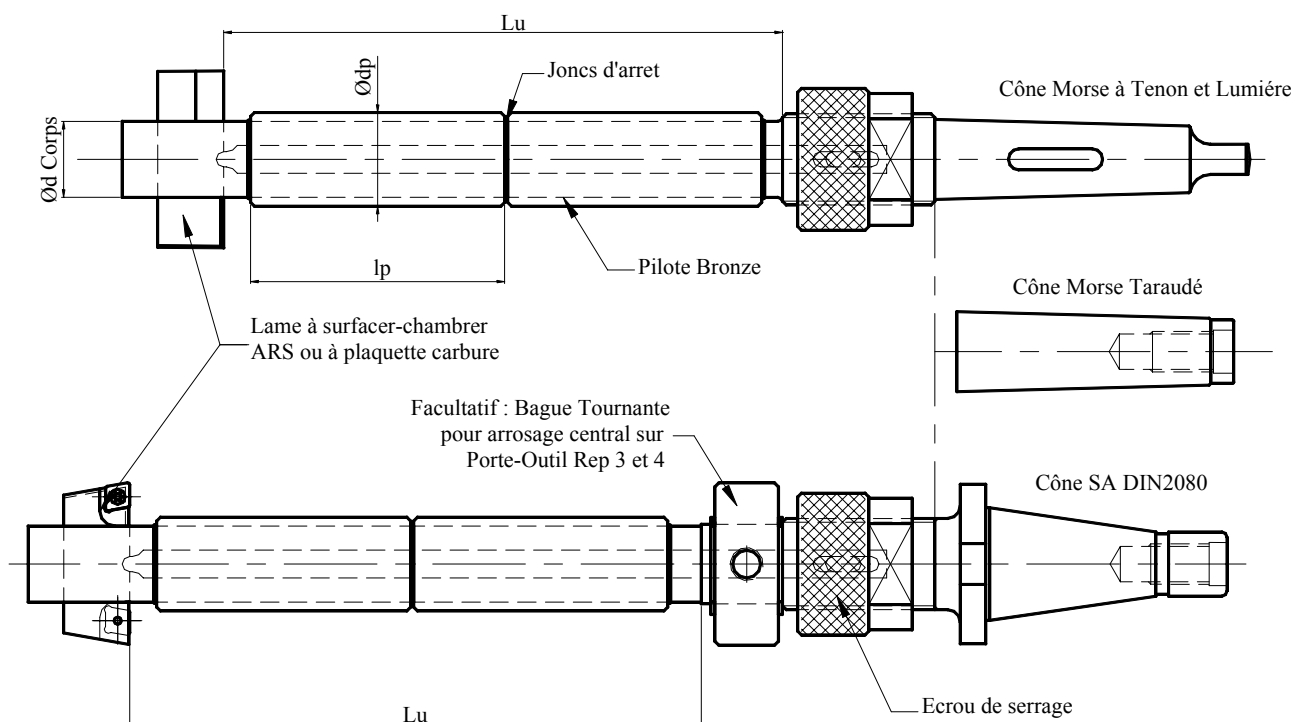
## ■ Porte-Outil à Lamer en poussant



Code Article	Portes-Outils				Lames	Pilotes bronze		
	Repère	Lu	Ø E	Attachement	Capacité	Ødp	Lp	Code pilote
153203309	Rep. 0	90	Ø 26	CM3 à Tenon	Ø 20 à 50 Section 6x18	Ø 16 Mini Ø 23 Maxi	20	15520 __
153213312	Rep. 1	115	Ø 34	CM3 à Tenon	Ø 25 à 70 Section 8x18	Ø 23 Mini Ø 35 Maxi	26	15521 __
153223412	Rep. 2	115	Ø 44	CM4 à Tenon	Ø 45 à 100 Section 11x26	Ø 34 Mini Ø 45 Maxi	28	15522 __
153233413	Rep. 3	130	Ø 52	CM4 à Tenon	Ø 60 à 150 Section 14x32	Ø 40 Mini Ø 55 Maxi	31	15523 __
153243417	Rep. 4	170	Ø 60	CM4 à Tenon	Ø 60 à 150 Section 14x32	Ø 44 Mini Ø 70 Maxi	35	15524 __

Codification pilote : \_\_ \_\_ = Ø dp du pilote

Exemple : Pilote Ø 35 pour Porte-Outil Rep. 2 → Code : 1 55 22 35



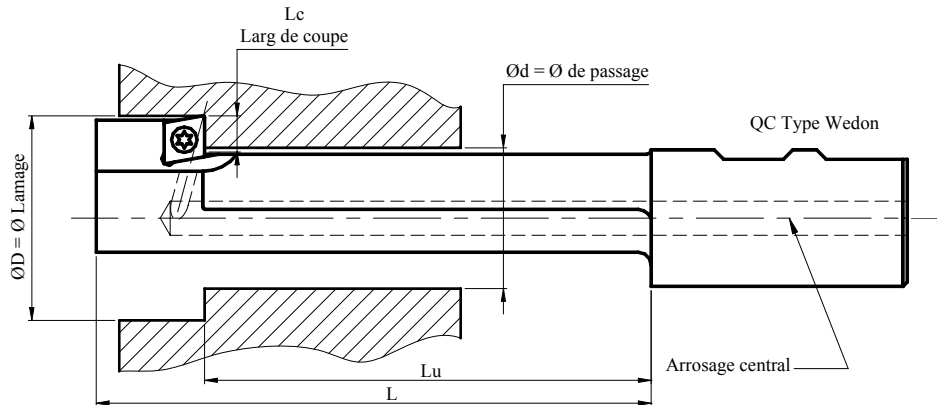
Portes-Outils					Lames	Pilotes bronze			Jongs
Code Article	Repère	Lu	Ø d Corps	Attachement	Capacité	Ø dp	Lp	Code pilote	Code
153103312	Rep. 0	120	Ø 16	CM3 à Tenon	Ø 20 à 50 Section 6x18	Ø 18 Mini Ø 26 Maxi	60	15510 __	2 68 0
153103312T				CM3 Taraudé					
153113316	Rep. 1	160	Ø 20	CM3 à Tenon	Ø 25 à 70 Section 8x18	Ø 24 Mini Ø 40 Maxi	75	15511 __	2 68 1
153113316T				CM3 Taraudé					
153110416		260		SA40					
153113326				CM3 à Tenon					
153113326T	CM3 Taraudé								
153123422	Rep. 2	220	Ø 30	CM4 à Tenon	Ø 45 à 100 Section 11x26	Ø 34 Mini Ø 50 Maxi	100	15512 __	2 68 2
153123422T				CM4 Taraudé					
153120422		320		SA40					
153123432				CM4 à Tenon					
153123432T				CM4 Taraudé					
153133426S	Rep. 3	260	Ø 36	CM4 à Tenon	Ø 60 à 150 Section 14x32	Ø 40 Mini Ø 70 Maxi	80	15513 __	2 68 3
153130426S				SA 40					
153130426				SA 40 + arrosage					
153143426S	Rep. 4	260	Ø 42	CM4 à Tenon	Ø 60 à 150 Section 14x32	Ø 48 Mini Ø 80 Maxi	80	15514 __	2 68 4
153143426				CM4 à Tenon + arrosage					
153140426S				SA 40					
153140426				SA 40 + arrosage					

Codification pilote : \_\_ \_\_ = Ø dp du pilote

Exemple : Pilote Ø 38 pour Porte-Outil Rep. 2 → Code : 1 55 12 38

# ■ Barres de Lamage en tirant excentrées

## Standards GMO



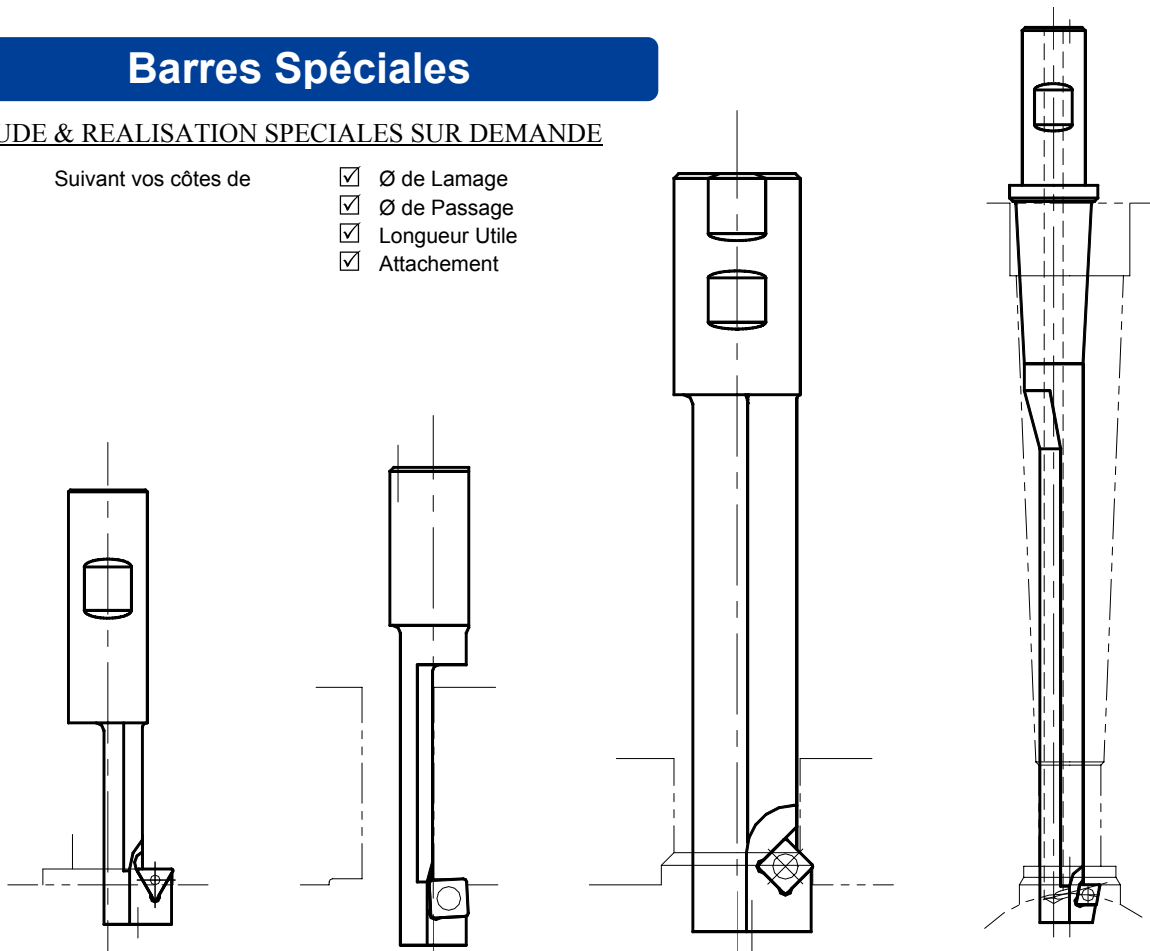
Code Article	Repère	ØD Mini	Ød mini	Lu	Lc Maxi	L	Attachement	Plaquette	Vis de fixation
15900001	Rep. 1	Ø30	Ø20	65	5	85	QC Ø25W	CCMT 06-02-04	M2.5 (262687)
15900002	Rep. 2	Ø40	Ø26	85	7	110	QC Ø25W	CCMT 08-03-04	M3 (262672)
15900003	Rep. 3	Ø48	Ø33	105	8.5	130	QC Ø32W	CCMT 09-03-04	M3.5 (262388)
15900004	Rep. 4	Ø66	Ø43	135	12	165	QC Ø40W	CCMT 12-04-08	M4.5 (262072)

## Barres Spéciales

ETUDE & REALISATION SPECIALES SUR DEMANDE

Suivant vos côtes de

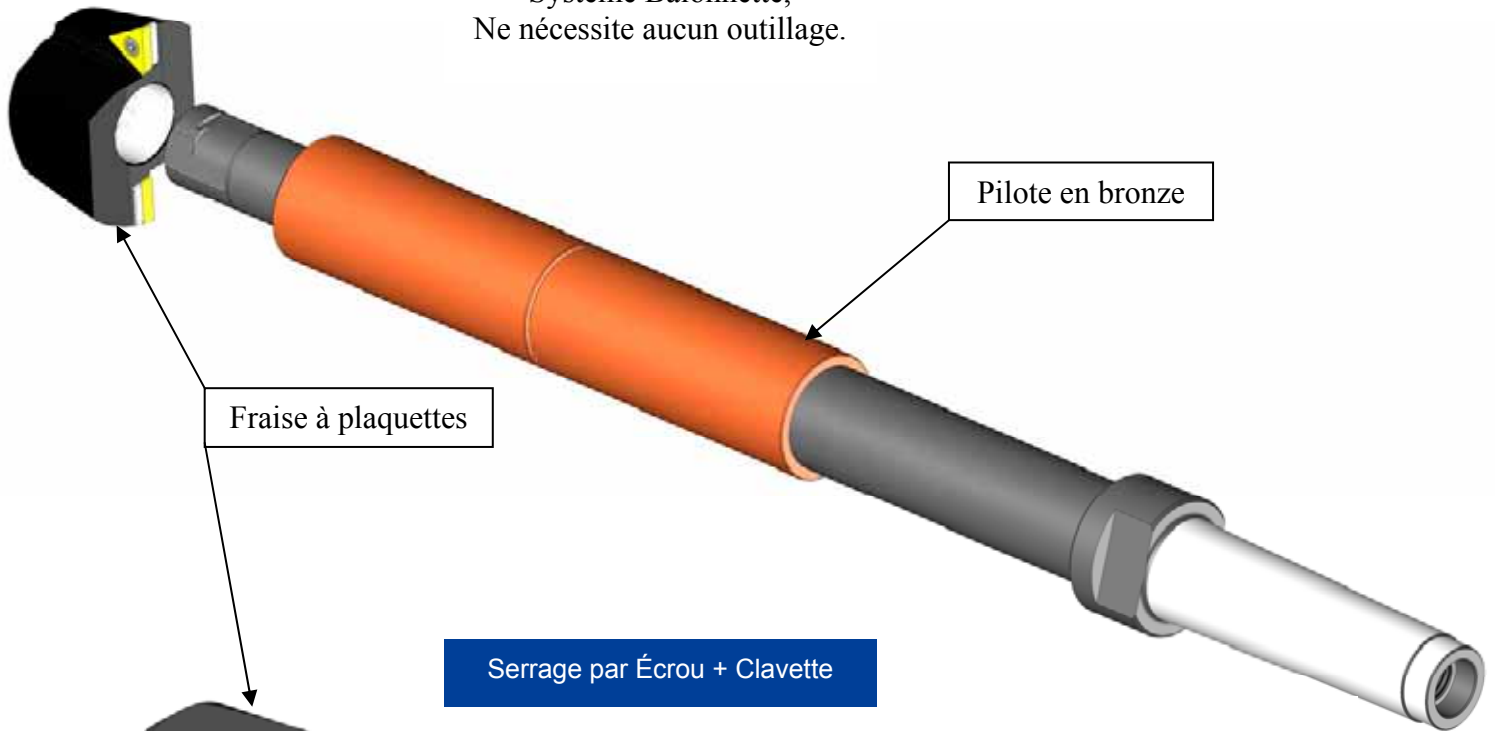
- Ø de Lamage
- Ø de Passage
- Longueur Utile
- Attachement



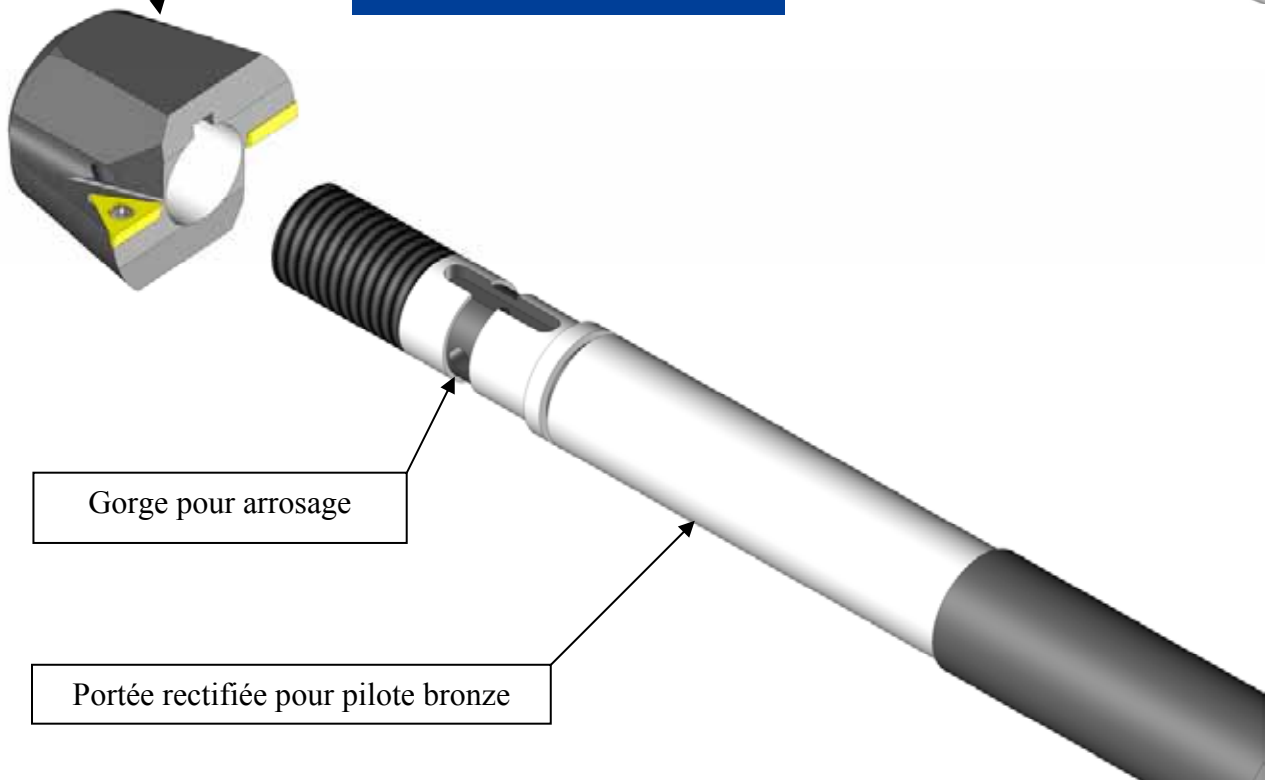


Serrage ¼ de tour

Système Baïonnette,  
Ne nécessite aucun outillage.

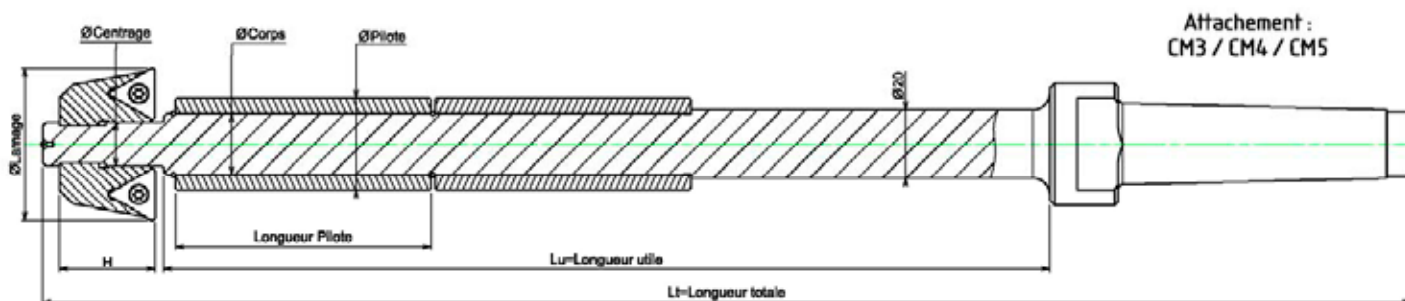


Serrage par Écrou + Clavette

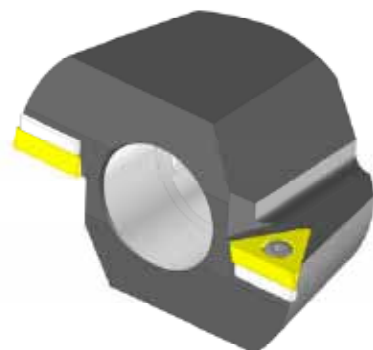


## ■ Porte-Outils à Lamer Spéciaux

Porte-Fraises à Lamer en tirant



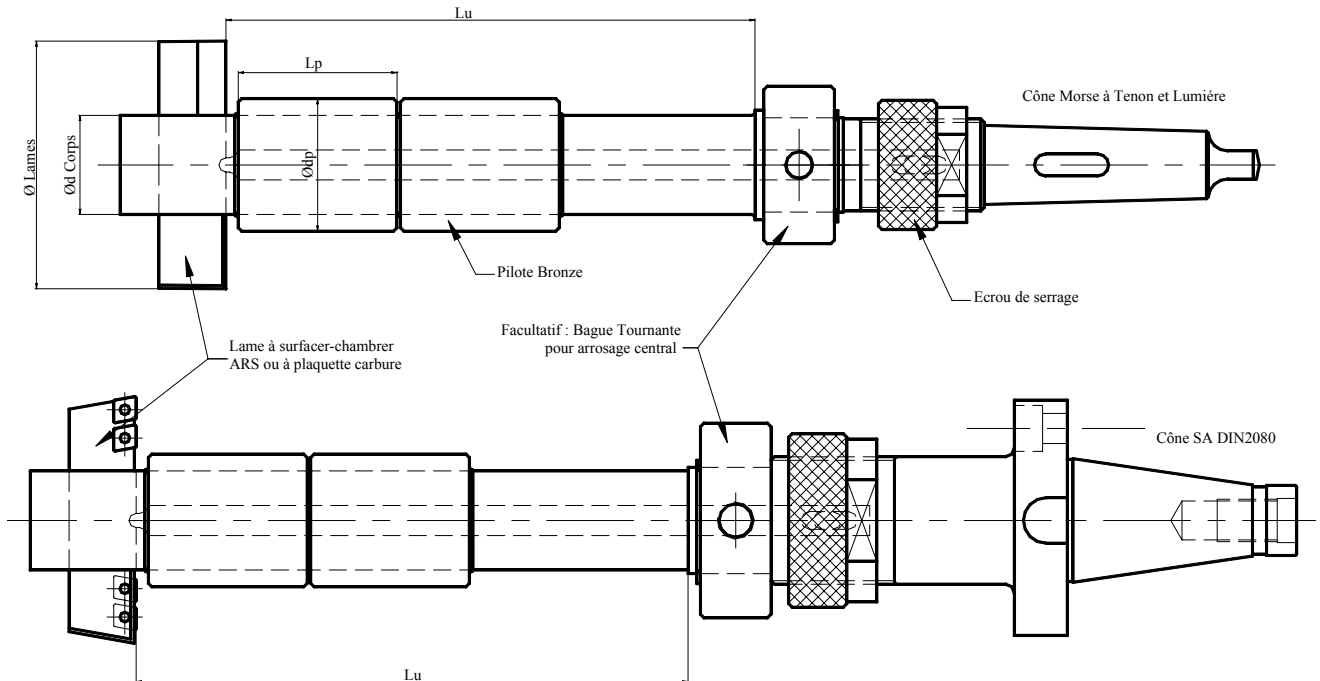
Porte-Fraises à Lamer en Tirant								Référence	
P.O.	Lu	Lt	CM	Ø Centrage	Ø Corps	Ø Pilote	Nbre de portées		
Rep. 0	120	261.5	CM3	Ø13	Ø18	Ø22	1 ou 2	35900111	
						Ø24			
	260	401.5				Ø27	( Ø18 / L 75 )		35900112
						Ø30			
Rep. 1	160	332.5	CM4	Ø16	Ø20	Ø22	1 ou 2	35900113	
						Ø24			
						Ø27			
	260	432.5				Ø30	( Ø20 / L 75 )	35900114	
						Ø33			
						Ø36			
Rep. 2	220	400	CM4	Ø25	Ø30	Ø33	1 ou 2	35900115	
						Ø36			
						Ø39			
	320	500				Ø42	( Ø30 / L 100 )	35900116	
						Ø45			
Rep. 3	260	480	CM5	Ø32	Ø42	Ø48	2	35900117	
						Ø52			
	320	540				Ø56	( Ø42 / L 80 )		35900118
						Ø60			
Rep. 4	450	676	CM5	Ø45	Ø56	Ø78	2	35900171	
						Ø100			



Fraise ( ¼ de tour )				Référence
P.O.	Dimensions	Ø Lamage	Plaquettes	
Rep. 0	H28 / d13	Ø36	2 TCMT 11-02-04	35900127
		Ø40	2 TCMT 11-02-04	35900128
		Ø45	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900129
Rep. 1	H30 / d16	Ø50	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900130
		Ø55	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900131
		Ø60	2 TCMT 22-04-08	35900132
		Ø65	2 TCMT 22-04-08	35900133
Rep. 2	H35 / d25	Ø60	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900134
		Ø65	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900135
		Ø70	2 TCMT 16-T3-08 + Assise	35900136
		Ø75	2 TCMT 22-04-08	35900137
		Ø80	2 TCMT 22-04-08	35900138
		Ø85	2 TCMT 22-04-08	35900139
Rep. 3	H40 / d32	Ø80	2 TCMT 22-04-08	35900140
		Ø85	2 TCMT 22-04-08	35900141
		Ø90	2 TCMT 22-04-08	35900142
		Ø95	2 TCMT 22-04-08	35900143
Rep. 4	H45 / d45	Ø125	1 TCMT 22-04-08 + 2 TCMT 16-T3-08 + Assises	35900174
		Ø150	1 TCMT 22-04-08 + 2 TCMT 16-T3-08 + Assises	35900175

# ■ Porte-Outils à Lamer Spéciaux

Lamage en tirant gros diamètre Rep 5 - 6 & 7



Repère	Portes-Outils			Lames	Pilotes bronze	
	Lu	Ø d Corps	Attachement	Capacité	Ødp	Lp
Rep. 5	300	Ø 56	CM5 à Tenon	Ø 80 à 180 Section 17x38	Ø 62 Mini Ø 110 Maxi	90
	600		SA 50			
Rep. 6	340	Ø 70	CM5 à Tenon	Ø 100 à 260 Section 20x43	Ø 76 Mini Ø 150 Maxi	100
	600		SA 50			
Rep. 7	340	Ø 85	CM6 à Tenon	Ø 124 à 320 Section 25x54	Ø 90 Mini Ø 200 Maxi	100
	600		SA 50			

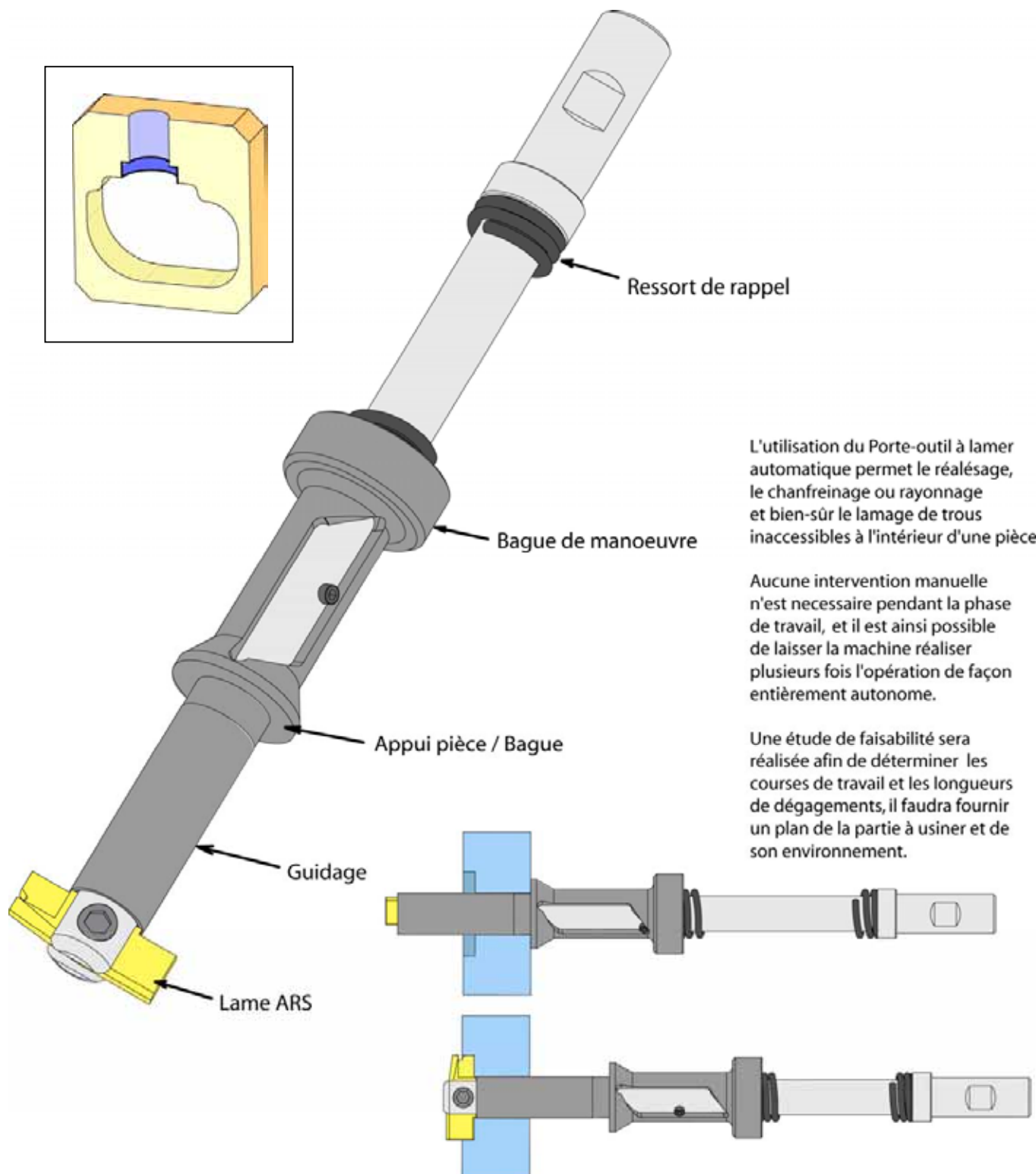


Articles non stocké

## Etude & Réalisation de Porte-Outils & Lames Spéciaux sur Demande

Suivant vos côtes de

- Ø de Lamage
- Ø de Passage
- Longueur Utile
- Attachement



L'utilisation du Porte-outil à lamer automatique permet le réalésage, le chanfreinage ou rayonnage et bien-sûr le lamage de trous inaccessibles à l'intérieur d'une pièce.

Aucune intervention manuelle n'est nécessaire pendant la phase de travail, et il est ainsi possible de laisser la machine réaliser plusieurs fois l'opération de façon entièrement autonome.

Une étude de faisabilité sera réalisée afin de déterminer les courses de travail et les longueurs de dégagements, il faudra fournir un plan de la partie à usiner et de son environnement.

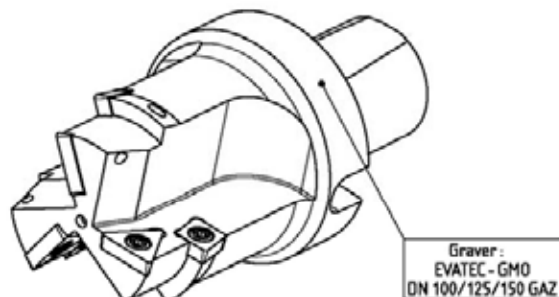
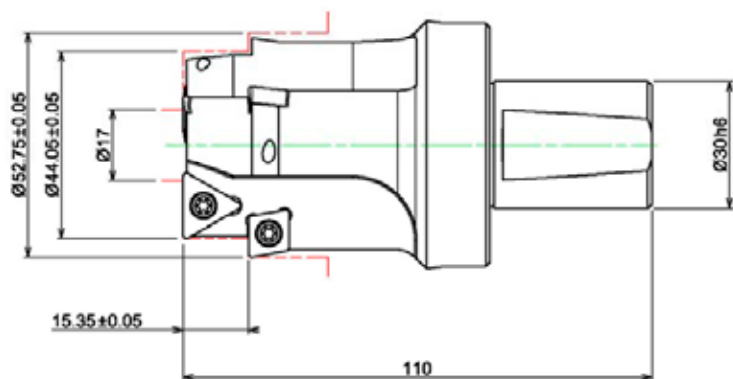
Le fonctionnement de cet outil est simple et facile à mettre en oeuvre, malgré tout il reste difficile à expliquer sur catalogue. Nous nous proposons de vous présenter cet outil lors de démonstrations des fonctions du principe du lamage automatique. Sachez toutefois que le cycle de programmation est simple puisqu'il ne fait intervenir qu'un mouvement de plongée (Axe Z) associé à des rotations soit à gauche soit à droite. Notre système est fonctionnel avec ou sans arrosage central.

\* Il est nécessaire de prévoir un système de sortie de lame par ressort si vous ne disposez pas d'arrosage central sur votre machine.

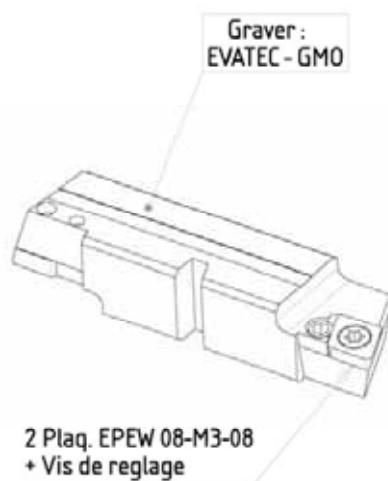
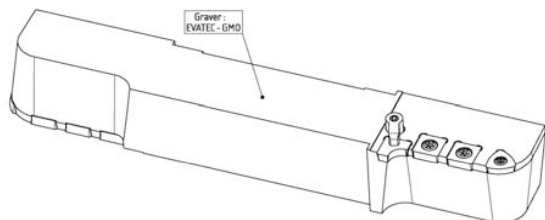
# ■ Porte-Outils à Lamer Spéciaux

## Porte-Outils Combinés - Lames Spéciales

### ➤ Porte-Outils à Lamer Combiné à plaquettes carbure



### ➤ Réalisation de Lames spéciales

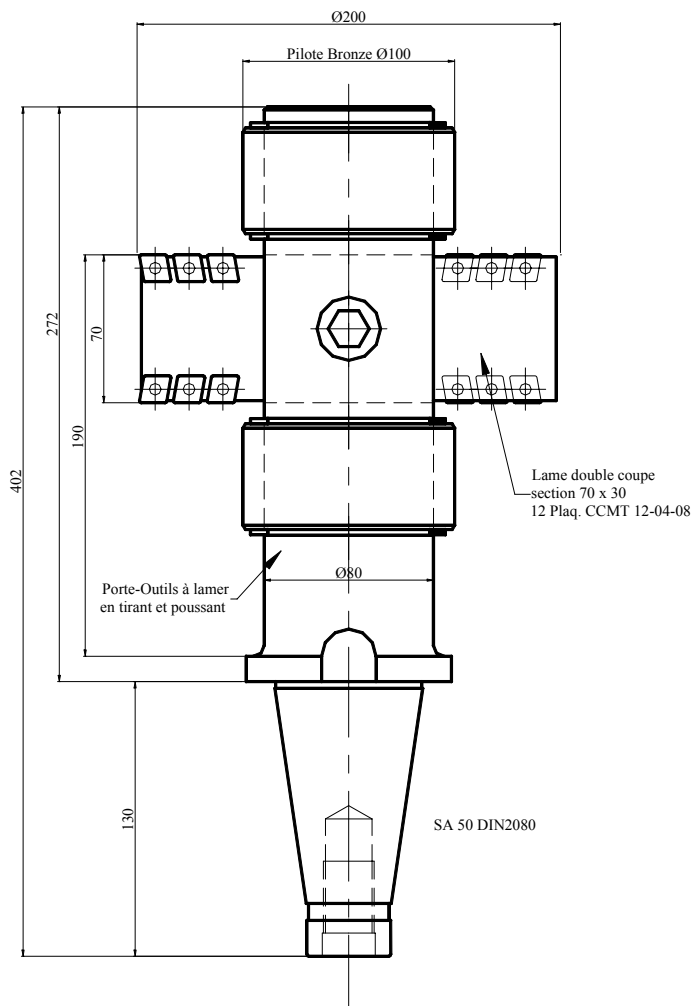
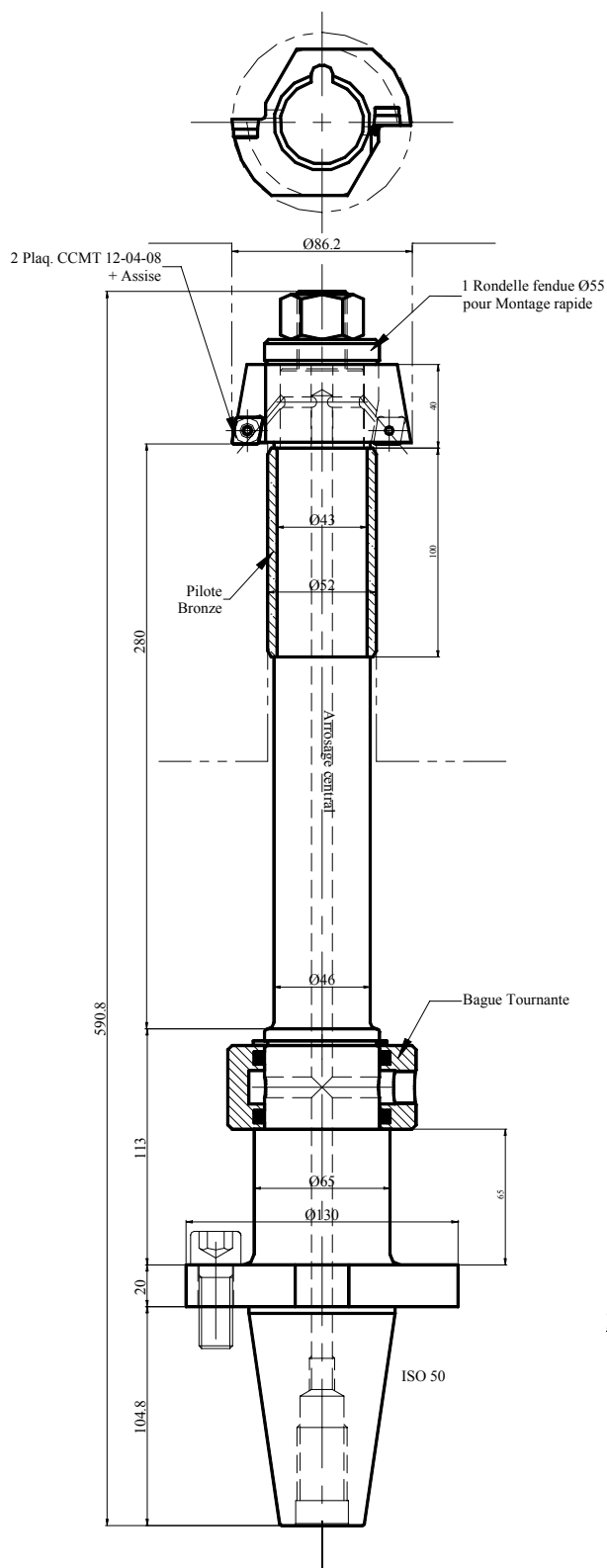


### Etude & Réalisation de Porte-Outils & Lames Spéciaux sur Demande

- Suivant vos côtes de
- Ø de Lamage
  - Ø de Passage
  - Longueur Utile
  - Attachement

## Lamage en tirant

## Chambrage



### Etude & Réalisation de Porte-Outils & Lames Spéciaux sur Demande

Suivant vos côtes de

- Ø de Lamage
- Ø de Passage
- Longueur Utile
- Attachement

# evatec tools®

Solutions sur mesure pour votre usinage  
*Machining solutions especially for you*

## CARBURE



## PCBN / PCD



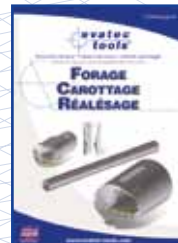
## AÉRONAUTIQUE



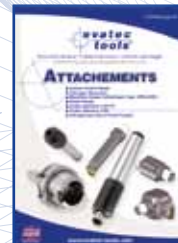
## TOURNAGE



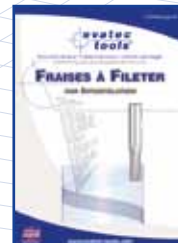
## USINAGE DE TROUS



## ATTACHEMENTS



## FRAISAGE



## MÉTIERS / SPÉCIFIQUES



Téléchargez nos catalogues sur [www.evatec-tools.com](http://www.evatec-tools.com)

Download our CATALOGS on [www.evatec-tools.com](http://www.evatec-tools.com)

**evatools® evamet® carbex® gmo®  
coriatec® create outillage®**

12, rue des Terres Rouges - Z.I. Metzange - 57100 Thionville

Tél. : 03 82 88 61 61 - Fax. : 03 82 88 33 19

E-mail : [info@evatec-tools.fr](mailto:info@evatec-tools.fr)

[www.evatec-tools.com](http://www.evatec-tools.com)

